

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования

«Курганский государственный университет»

Кафедра автоматизации производственных процессов

**УПРАВЛЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ ПРЕДПРИЯТИЕМ**

Методические указания

к проведению комплекса лабораторных работ

по дисциплине «Интегрированные системы проектирования и управления»

для студентов очной и заочной форм обучения

направления 27.03.04 «Управление в технических системах»

Курган 2017

Кафедра автоматизации производственных процессов.

Дисциплина: «Интегрированные системы проектирования и управления»  
направления 27.03.04 «Управление в технических системах» очной и заочной  
форм обучения.

Составила : канд. тех. наук, доц. И.А. Иванова

Утверждены на заседании кафедры «19» января 2017 г.

Рекомендованы методическим советом университета «12 »декабря 2017 г.

## СОДЕРЖАНИЕ

|  |    |
|--|----|
| ВВЕДЕНИЕ   | 4  |
| 1. Последовательность выполнения лабораторных работ  | 6  |
| Лабораторная работа 1. Ознакомление с конфигурацией и подсистемами<br>1СУПП. Заполнение справочников | 7  |
| Лабораторная работа 2. Оформление заказа покупателей   | 10 |
| Лабораторная работа 3. Оформление заказа на производство   | 15 |
| Лабораторная работа 4. Подготовка производства   | 18 |
| Лабораторная работа 5. Отражение производственных операций   | 19 |
| Лабораторная работа 6. Реализация продукции  | 22 |
| 2. Отчеты по лабораторным работам  | 24 |
| 3. Вопросы для самоконтроля  | 24 |

## ВВЕДЕНИЕ

Конфигурация "Управление производственным предприятием" является комплексным решением, охватывающим основные контуры управления и учета на производственном предприятии. Оно позволяет организовать единую информационную систему для управления различными аспектами деятельности предприятия:

- Управление производством, в том числе:
  - планирование производства;
  - управление затратами и расчет себестоимости;
  - управление данными об изделиях ;
- Управление основными средствами и планирование ремонтов
- Управление финансами;
- Управление складом (запасами);
- Управление продажами;
- Управление закупками;
- Управление отношениями с покупателями и поставщиками;
- Управление персоналом, включая расчет заработной платы ;
- Мониторинг и анализ показателей деятельности предприятия.

Конфигурация "Управление производственным предприятием" (УПП) может использоваться в ряде подразделений и служб производственных предприятий, включая:

- Дирекцию (генеральный директор, финансовый директор, коммерческий директор, директор по производству, главный инженер, директор по кадрам, директор по информационным технологиям, директор по развитию);
  - Планово-экономический отдел;
  - Производственные цеха;
  - Производственно диспетчерский отдел;
  - Отдел главного конструктора;

- Отдел главного технолога;
- Отдел главного механика;
- Отдел сбыта;
- Отдел материально технического обеспечения (снабжения);
- Отдел маркетинга;
- Склады материалов и готовой продукции;
- Бухгалтерию;
- Отдел кадров;
- Отдел организации труда и занятости;
- ИТ-службу;
- Административно хозяйственный отдел;
- Отдел капитального строительства;
- Информационно аналитический отдел;
- Отдел стратегического развития.

Наибольший эффект внедрение конфигурации "Управление производственным предприятием" может дать на предприятиях с численностью персонала от нескольких десятков до нескольких тысяч человек, имеющих десятки и сотни автоматизированных рабочих мест, а также в холдинговых и сетевых структурах.

При разработке конфигурации учитывались как современные международные методики управления предприятием (MRP II, CRM, SCM, ERP, ERP II и др.), так и опыт успешной автоматизации производственных предприятий, накопленный фирмой "1С" и партнерским сообществом. В проектировании и разработке конфигурации участвовали специалисты компаний "ИТРП" (управление производством) и "1С-Парус" (учет по международным стандартам). По методологическим вопросам реализации управленческого, финансового учета и формирования отчетности по Международным стандартам финансовой отчетности (МСФО)

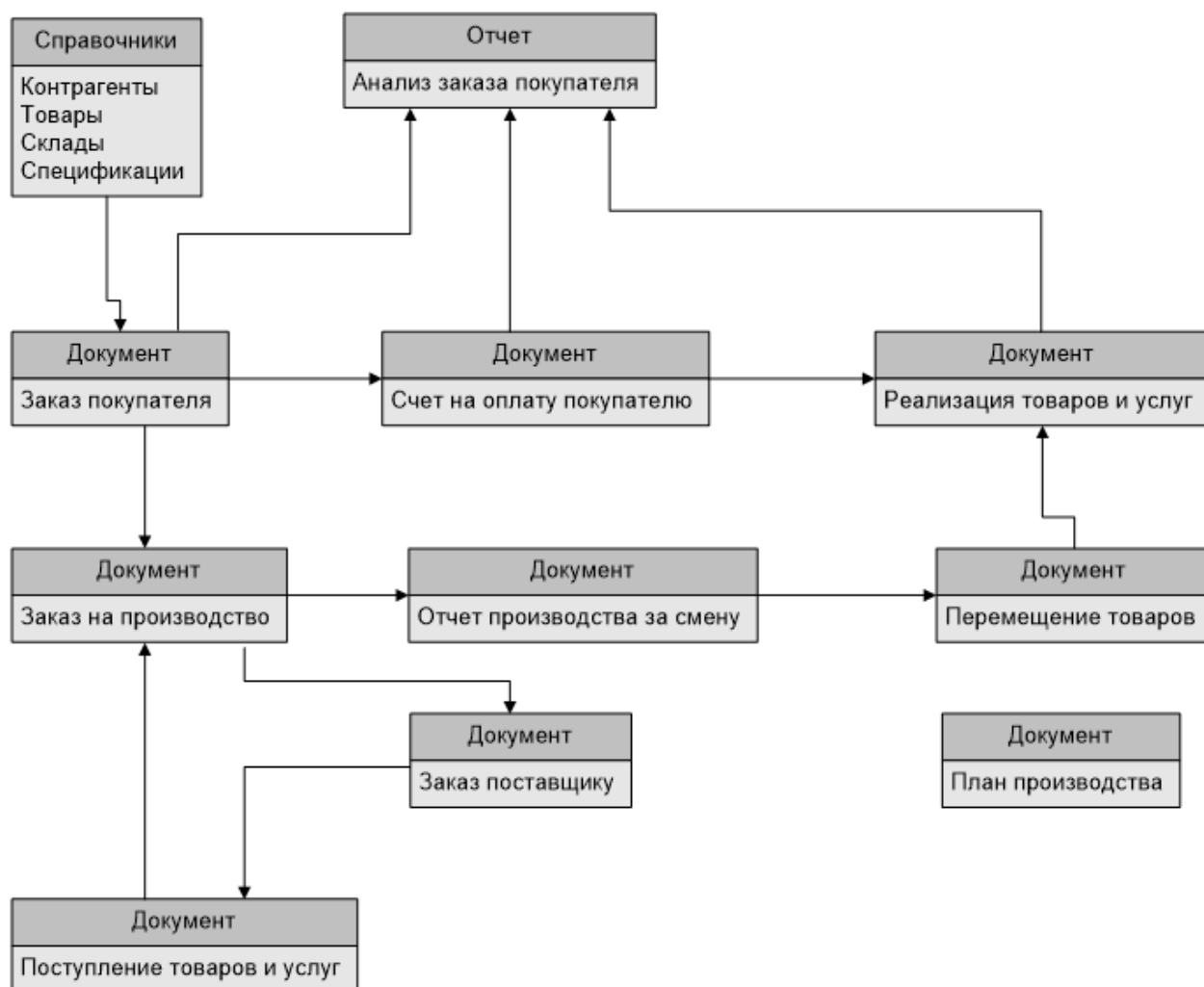
консультационную поддержку осуществляет всемирно известная аудиторско-консалтинговая компания PricewaterhouseCoopers.

## 1 Последовательность выполнения лабораторных работ

Лабораторные работы проводятся в следующей последовательности

1. Оформление заказов покупателей
2. Планирование производства.
3. Подготовка производства.
4. Производство.
5. Реализация продукции.

Общая схема документооборота на предприятии показана на рисунке 1



*Рисунок 1 - Общая схема документооборота на предприятии.*

## **Лабораторная работа 1.Ознакомление с конфигурацией и подсистемами 1СУПП. Заполнение справочников**

Основные объекты системы (ко всем объектам системы можно получить доступ через пункт меню «Операции»):

1. Документ – фиксация событий в системе (например, «Документ.Счет»):
  - может быть проведен, не проведен, помечен на удаление.
  - может участвовать в налоговом, бухгалтерском, управленческом учетах.
  - имеет поле «ДатаДокумента» - что является моментом времени события.
  - документы можно копировать (F9).

На основании документа можно ввести другой документ (Кнопка «Ввод на основании») частично заполненный данными из документа основания.

Проведенный документ формирует записи в один или несколько регистров. Если документ не проведен или помечен на удаление, записей в регистры он не формирует, поэтому система считает этот документ заготовкой и в расчетах не учитывает.

Если в меню документа выбрать «Перейти / структура подчиненности документа», то система покажет всю цепочку документов, связанных с текущим.

В журналах документов есть удобный инструмент «Отбор», который фильтрует документы по различным условиям.

В главном меню есть кнопка «Переключить интерфейс», позволяющая при выборе нужного интерфейса изменить меню, скрыв ненужные для этой роли пункты.

**Задание 1.** Составить схему доступных объектов системы для различных категорий пользователей.

**Задание 2.** Работа со справочниками.

**Справочники** – содержат справочную информацию (например «Справочник.Контрагенты»).

Справочники могут иметь иерархическую структуру, которая служит для консолидации элементов справочника, удобства поиска, формирования отчетов по группе элементов.

**Регистры** – промежуточные (тематические) таблицы, которые заполняют проведенные документы, а используют отчеты и обработки (например, «РегистрНакопления.ПартииТоваровНаСкладах»).

Записи в регистр осуществляются проведенными документами, а в некоторых случаях вручную.

Регистры сведений, как правило, содержат справочную информацию. Могут быть периодическими, например, РегистрСведений.Курсы Валют.

Регистры накопления содержат записи об изменениях количества, сумм и т.д.

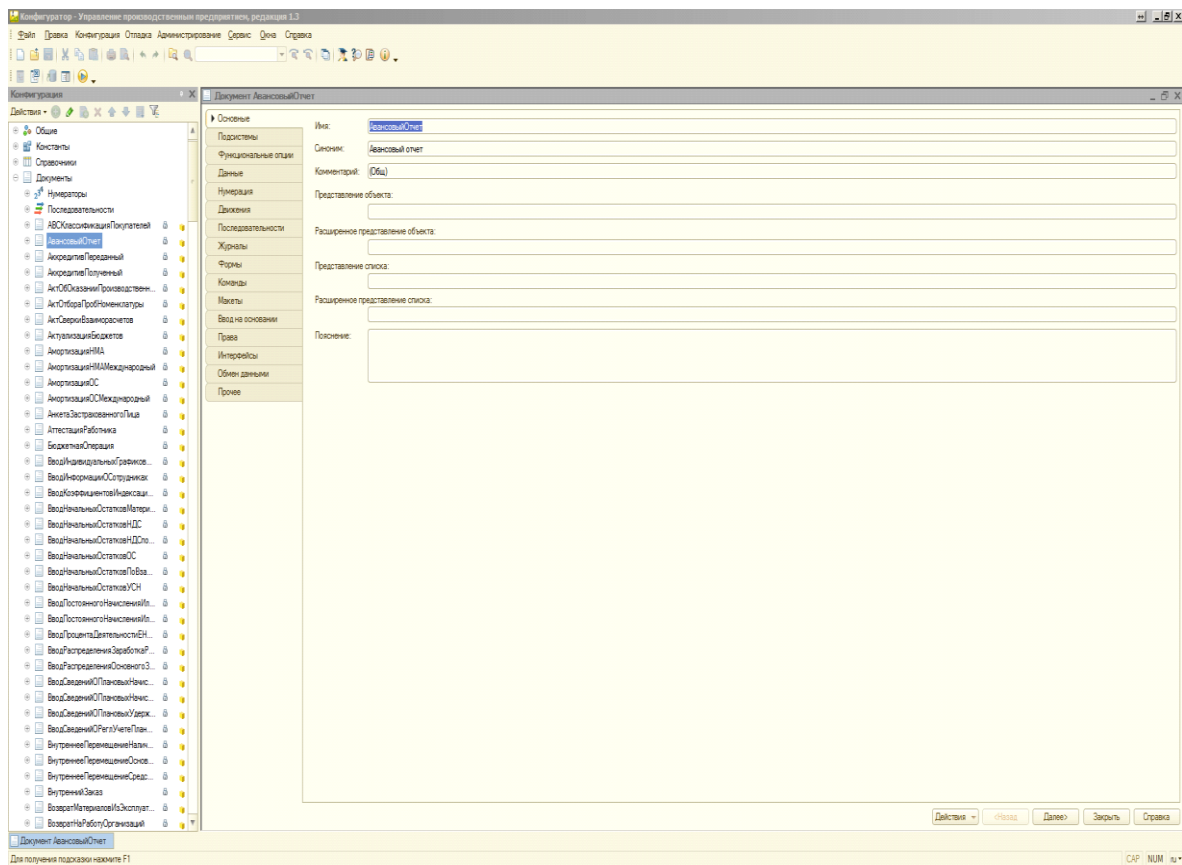
**Отчет** – запрос к системе, результатом работы которого является печатная форма с данными («Отчет.ВедомостьПоПартиямТоваровНаСкладах»).

Основная входная информация в отчет – интервал выборки

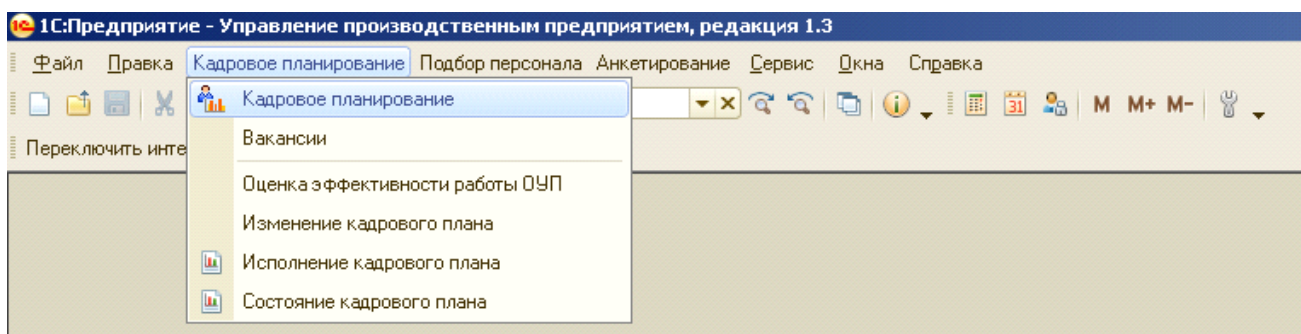
Каждый отчет имеет настройки, с помощью которых можно изменять условия запроса и внешний вид печатных форм.

Любую печатную форму можно сохранить в формате xls.





**Рисунок 2– Среда разработки и конструирования в “1С:УПП”**



**Рисунок 3– Объекты базы данных, доступные для интерфейса “Набор персонала”**

## Лабораторная работа 2. Оформление заказа покупателей

В данной лабораторной работе необходимо сформировать заявку на изготовление определенной продукции.

Открываем окно:

**Документ.ЗаказПокупателя (Документы \ Управление продажами \ Журнал заказы покупателей)**

| Заказы покупателей |    |    |   |   |   |   |                     |             |                   |              |        |                 |             |               |
|--------------------|----|----|---|---|---|---|---------------------|-------------|-------------------|--------------|--------|-----------------|-------------|---------------|
| Действия           |    |    |   |   |   |   |                     |             |                   |              |        |                 |             |               |
| Б.                 | Н. | О. | Т | К | С | М | Дата                | Номер       | Вид операции      | Сумма        | Валюта | Контрагент      | Дата оплаты | Дата отгрузки |
|                    |    |    |   |   |   |   | 13.05.2014 9:05:40  | СЕН00000689 | продажа, комиссия | 13 821,16    | руб.   | Наименование145 | 13.05.2014  | 18.06.2014    |
|                    |    |    |   |   |   |   | 13.05.2014 15:53:13 | СЕН00000692 | продажа, комиссия | 29 151,48    | руб.   | Наименование184 | 13.05.2014  | 16.06.2014    |
|                    |    |    |   |   |   |   | 14.05.2014 15:19:58 | СЕН00000704 | продажа, комиссия | 2 169 666,00 | руб.   | Наименование128 | 14.05.2014  | 30.06.2014    |
|                    |    |    |   |   |   |   | 15.05.2014 13:54:04 | СЕН00000710 | продажа, комиссия | 20 011,83    | руб.   | Наименование148 | 15.05.2014  | 20.06.2014    |
|                    |    |    |   |   |   |   | 15.05.2014 14:01:59 | СЕН00000711 | продажа, комиссия | 12 561,69    | руб.   | Наименование148 | 15.05.2014  | 20.06.2014    |
|                    |    |    |   |   |   |   | 15.05.2014 14:14:03 | СЕН00000712 | продажа, комиссия | 9 382,81     | руб.   | Наименование148 | 15.05.2014  | 20.06.2014    |
|                    |    |    |   |   |   |   | 15.05.2014 16:04:25 | СЕН00000715 | продажа, комиссия | 1 008 564,37 | руб.   | Наименование012 | 15.05.2014  | 27.06.2014    |
|                    |    |    |   |   |   |   | 15.05.2014 16:04:49 | СЕН00000716 | продажа, комиссия | 55 559,69    | руб.   | Наименование191 | 15.05.2014  | 16.06.2014    |
|                    |    |    |   |   |   |   | 16.05.2014 10:13:23 | СЕН00000719 | продажа, комиссия | 15 597,59    | руб.   | Наименование191 | 16.05.2014  | 19.06.2014    |
|                    |    |    |   |   |   |   | 16.05.2014 13:46:40 | СЕН00000720 | продажа, комиссия |              | руб.   | Наименование164 | 16.05.2014  |               |
|                    |    |    |   |   |   |   | 16.05.2014 16:05:44 | СЕН00000722 | продажа, комиссия | 72 940,53    | руб.   | Наименование141 | 16.05.2014  | 23.06.2014    |
|                    |    |    |   |   |   |   | 19.05.2014 13:26:06 | СЕН00000727 | продажа, комиссия | 23 456,28    | руб.   | Наименование127 | 19.05.2014  | 22.05.2014    |
|                    |    |    |   |   |   |   | 20.05.2014 11:05:25 | СЕН00000733 | продажа, комиссия | 4 755,87     | руб.   | Наименование185 | 20.05.2014  | 30.05.2014    |
|                    |    |    |   |   |   |   | 20.05.2014 11:10:19 | СЕН00000738 | продажа, комиссия | 29 864,15    | руб.   | Наименование185 | 20.05.2014  | 30.06.2014    |
|                    |    |    |   |   |   |   | 20.05.2014 13:20:28 | СЕН00000740 | продажа, комиссия | 9 340,88     | руб.   | Наименование185 | 20.05.2014  | 13.06.2014    |
|                    |    |    |   |   |   |   | 20.05.2014 14:39:14 | СЕН00000742 | продажа, комиссия | 66 836,90    | руб.   | Наименование184 | 20.05.2014  | 30.06.2014    |
|                    |    |    |   |   |   |   | 20.05.2014 19:32:14 | СЕН00000745 | продажа, комиссия | 1 175,68     | руб.   | Наименование159 | 20.05.2014  | 23.05.2014    |
|                    |    |    |   |   |   |   | 20.05.2014 19:40:02 | СЕН00000746 | продажа, комиссия | 5 579,32     | руб.   | Наименование159 | 20.05.2014  | 29.05.2014    |
|                    |    |    |   |   |   |   | 22.05.2014 14:08:29 | СЕН00000753 | продажа, комиссия | 26 919,72    | руб.   | Наименование012 | 22.05.2014  | 20.06.2014    |
|                    |    |    |   |   |   |   | 22.05.2014 16:23:31 | СЕН00000752 | продажа, комиссия | 96 341,10    | руб.   | Наименование172 |             |               |
|                    |    |    |   |   |   |   | 23.05.2014 12:59:24 | СЕН00000760 | продажа, комиссия | 356 237,28   | руб.   | Наименование185 | 23.05.2014  | 07.07.2014    |
|                    |    |    |   |   |   |   | 23.05.2014 13:15:28 | СЕН00000762 | продажа, комиссия | 299 233,84   | руб.   | Наименование025 | 23.05.2014  | 07.07.2014    |
|                    |    |    |   |   |   |   | 23.05.2014 16:02:57 | СЕН00000763 | продажа, комиссия | 6 158 640,67 | руб.   | Наименование192 |             | 20.06.2014    |
|                    |    |    |   |   |   |   | 26.05.2014 16:15:17 | СЕН00000775 | продажа, комиссия | 9 348,43     | руб.   | Наименование019 | 26.05.2014  | 23.06.2014    |

**Рисунок 4 - Форма списков документов “Заказ покупателя”**

## Заказ покупателя № 27 от 14 января 2010

Исполнитель: Общество с Ограниченной Ответственностью "Предприятие "Сенсор", ИНН 4501005800, КПП 450101001, 640027, Российская Федерация, г.Курган, ул. Омская, 78А, тел.: (3522) 54-52-37

Заказчик: ОАО "Благовещенский арматурный завод", ИНН 0258001489, КПП 025250001, Россия, 453430, Башкортостан, г. Благовещенск, ул. Седова, 1

| №  | Товары (работы, услуги)                             | Кол-во | Ед. | Цена   | Сумма      |
|----|---|--------|-----|--------|------------|
| 1  | Гайка М16 ст.40Х ОСТ26-2041-96                      | 4 310  | шт  | 6,00   | 25 860,00  |
| 2  | Шпилька 1Н-М16-6g*100.35. ОСТ26-2040-96             | 1 000  | шт  | 7,25   | 7 250,00   |
| 3  | Шпилька 1Н-М20-6g*80 ст.35 ОСТ26-2040-96            | 1 000  | шт  | 9,10   | 9 100,00   |
| 4  | Шпилька 1Н-М20*110 сталь 35 ОСТ26-2040-96           | 2 000  | шт  | 12,20  | 24 400,00  |
| 5  | Шпилька 1Н-М24-6g*120.35. ОСТ26-2040-96             | 2 000  | шт  | 17,70  | 35 400,00  |
| 6  | Шпилька 1Н-М16-6g*90 ст.40Х ОСТ26-2040-96           | 3 000  | шт  | 8,90   | 26 700,00  |
| 7  | Шпилька 1Н-М16-8g*100 ст.40Х. ОСТ26-2040-96         | 1 500  | шт  | 9,75   | 14 625,00  |
| 8  | Шпилька 1Н-М16-6g*110 ст.40Х ОСТ26-2040-96          | 1 000  | шт  | 10,45  | 10 450,00  |
| 9  | Шпилька 1Н-М24-6g*120.40Х. ОСТ26-2040-96            | 3 000  | шт  | 23,24  | 69 720,00  |
| 10 | Шпилька 1Н-М24-8g*130 ст.40Х ОСТ26-2040-96 +образцы | 6 500  | шт  | 25,10  | 163 150,00 |
| 11 | Шпилька 1Н-М30-6g*200 ст.40Х ОСТ 26-2040-96         | 1 000  | шт  | 62,39  | 62 390,00  |
| 12 | Шпилька 1-М36-6g*200.40Х ОСТ26-2040-96              | 1 000  | шт  | 120,00 | 120 000,00 |
| 13 | Шпилька 1Н-М36-6g*210 ст.40Х ОСТ26-2040-96          | 1 000  | шт  | 91,60  | 91 600,00  |

Итого: 660 645,00  
Сумма НДС: 118 916,10

Всего наименований 13, на сумму 779 561,10 руб.

Семьсот семьдесят девять тысяч пятьсот шестьдесят один рубль 10 копеек

Исполнитель \_\_\_\_\_

Заказчик \_\_\_\_\_

### ***Рисунок 5– Печатная форма документа “Заказ покупателя”***

Создаем новый документ (Заказ покупателя)

Заполняем поля: **Контрагент, Договор, Склад**

Табличную часть: **Товары** (необходимо создать новый товар), указываем количество, цену и НДС.

**Справочник.Контрагенты (Операции \ Справочники \ Контрагенты)**

Создаем нового клиента.

Заполняем поля: **Наименование, Юр / Физ лицо, ИНН.**

Покупатель: Установленный флажок.

В закладке «Счета и договоры», в момент записи нового контрагента, система создает «Основной договор», который при необходимости можно откорректировать.

*Примечание: Наименование в справочнике «Контрагенты» для удобства поиска следует указывать в виде [Наименование] [Форма]. Например: Наименование «УралСталь ОАО», а Полное наименование «ОАО УралСталь». «Полное наименование» используется во всех печатных формах, а «Наименование» для поиска и выбора.*

## Справочник.Товары (Операции \ Справочники \ Номенклатура)

Создаем новый товар, в нашем случае - в окне выбора товара.

Заполняем поля: **Наименование, Вид номенклатуры, Полное наименование** (наименование + ГОСТ или иной стандарт), **Базовая ед., Ед. хранения остатков** (программа предложит записать номенклатуру, нужно согласиться).

**Внимание: изменить единицу хранения остатков после записи невозможно).**

The screenshot shows a software window titled "Элемент Номенклатуры: АМ60-6Н.30ХМА.IV.3 ГОСТ9064-75". The interface includes a menu bar with options like "Действия", "Перейти", "Файлы", "Изображение", "Настройка...", and "Печать". The main form contains several input fields and checkboxes:

- Группа: М60
- Наименование: АМ60-6Н.30ХМА.IV.3 ГОСТ9064-75
- Код: БП000037142
- Артикул: (empty)
- Вид номенклатуры: Произдкция-Товар
- Базовая ед.: шт. (with a checkbox "Вести учет по доп. характеристикам")
- Ед. хран. ост.: шт. (with a checkbox "Вести учет по сериям")
- Ед. для отчетов: шт.
- Ед. мест: (empty) (with a checkbox "Весовой товар")
- Полное наименование: АМ60-6Н.30ХМА.IV.3 ГОСТ 9064-75
- НДС: 18%
- Аналитика затрат: Includes fields for "Статья затрат" and "Направление выпуска".
- Спецодежда, спецоснастка и инвентарь: Includes a field for "Назначение использования".
- Комментарий: (empty)

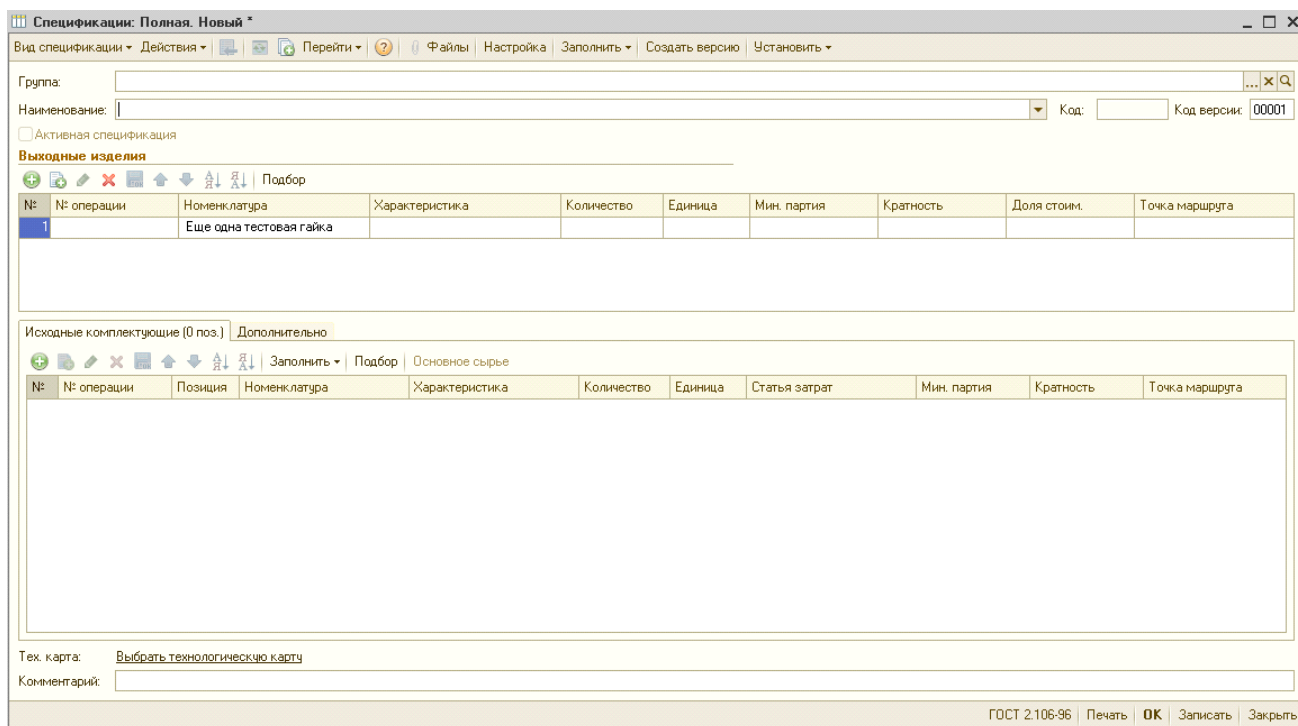
At the bottom of the window, there are buttons for "Карточка номенклатуры", "Печать", navigation arrows, "OK", "Записать", and "Закрыть".

*Рисунок. 6 – Окно редактирования номенклатуры.*

В закладке «Дополнительно», поле «Вид воспроизводства» указываем «Производство», появляется закладка «Спецификация».

В закладке «Спецификация» заводим новую спецификацию.

**Справочник.Спецификация (Операции \ Справочники \ Спецификации номенклатуры)**



**Рисунок 7 - Окно создания новой спецификации.**

Сначала устанавливаем вид спецификации: полная. Указываем выходную номенклатуру, количество (в данном случае – 1 шт.), наименование спецификации, исходные комплектующие, выбираем технологическую карту.

Состояние: Утвержден.

Активная спецификация: Установленный флажок.

В меню **Установить** \ Установить основной спецификацией на дату указываем дату, с которой данная спецификация будет считаться спецификацией по умолчанию.

Отразим также плановую себестоимость нашей продукции. Будем считать, что она уже посчитана, и нам необходимо только внести эти данные в программу.

Откроем вновь нашу номенклатуру и нажав «Перейти \ Плановая себестоимость», откроем пустой список «Плановая себестоимость номенклатуры». Добавим новую запись, укажем период (обязательно до даты выпуска продукции) и сумму (плановую себестоимость 1 ед.).

## Отчет.Анализ заказа покупателя (Кнопка «Анализ» в журнале «Заказы покупателей»)

Отчет по текущему состоянию заказа.

Технологические карты производства: Маршрут для М16-6G.8.40X ГОСТ 5915-70

Наименование:

Подразделение:

Состояние:  Дата утверждения:

**Маршрут**

| №          | Рабочий центр (выполн.)   | Ед. | К | Время (выполн.) | Количество | Следующие операц |
|------------|---|-----|---|-----------------|------------|------------------|
| № операции | Тех. операция (выполн.)   |     |   |                 |            |                  |
| 1          | Заготовительное оборудование  |     |   |                 |            |                  |
| 005        | Резка шестигранника s 24  | сек | 1 | 1               | 1,000      | 010              |
| 010        | Шестишпиндельные горизонтальные автоматы<br>Автоматная М16-6G ст40X | сек | 1 | 33              | 1,000      | 015              |
| 015        | Вертикально-сверильные станки<br>Снятие фаски М16 ст40X             | сек | 1 | 7               | 1,000      | 020              |
| 020        | Моечное оборудование<br>Мойка М16                                   | сек | 1 | 2               | 1,000      | 025              |
| 025        | Термический участок<br>Закалка + отпуск (М16)                       | сек | 1 | 48              | 1,000      | 030              |
| 030        | Очистка после т/о<br>Галтовка М16                                   | сек | 1 | 2               | 1,000      | 035              |
| 035        | Резьбонарезные станки<br>Нарезка резьбы М16-6G ст40X                | сек | 1 | 6               | 1,000      | 040              |
| 040        | Маркировка<br>Маркировка М16  | сек | 1 | 8               | 1,000      | 045              |
| 045        | Моечное оборудование<br>Мойка М16                                   | сек | 1 | 1               | 1,000      |                  |

**Рисунок 8 – Форма ввода документа “Контрольно-маршрутная (операционная) карта на партию”**

Анализ заказа покупателя: Заказ покупателя СЕН00000656 от 05.05.2014 17:03:49

Заказ:

**Состояние заказа по документу Заказ покупателя (продажа, комиссия) № СЕН00000656 от 05.05.2014 17:03:49 на момент последнего движения**

Заказ не выполнен  
Контрагент: Наименование012  
Договор контрагента: договор №15-47-ОП от 14.06.2013

**По номенклатуре:**

| Номенклатура заказа / характеристика   | Заказ         |                      |                    | Комплектация |          |                   |                     |
|--|---------------|----------------------|--------------------|--------------|----------|-------------------|---------------------|
|  | Запланировано | Отгружено / отменено | Осталось отгрузить | Резерв       | Заказано | Свободный остаток | Осталось обеспечить |
| Шпилька АМ30*250 ст.40X ГОСТ 10494-80 в к-те гайками М30 ст.40X ГОСТ 10495-80, компл | 6,000         | 0,000                | 6,000              | 0,000        | 0,000    | 0,000             | 6,000               |

**По деньгам:** Валюта взаиморасчетов: руб.

| Заказы                    | Запланировано   |                  | Оплачено    | Оплатить        |             |
|---------------------------|-----------------|------------------|-------------|-----------------|-------------|
|                           | Всего           | Предоплата 0,00% |             | Всего           | Предоплата  |
| 1                         | 2               | 3                | 5           | 6               | 7           |
| Текущий заказ             | 2 042,79        | 0,00             | 0,00        | 2 042,79        | 0,00        |
| Другие заказы по договору | 0,00            | 0,00             | 0,00        | 0,00            | 0,00        |
| <b>Всего</b>              | <b>2 042,79</b> | <b>0,00</b>      | <b>0,00</b> | <b>2 042,79</b> | <b>0,00</b> |

**Рисунок 9 - Отчет Анализ заказа покупателя.**

### **Лабораторная работа 3. Планирование производства**

Открываем следующее окно:

**Документ.Заказ на производство (Документы \ Управление продажами \ Журнал заказы покупателей)**

В документе Заказ покупателя заходим в меню Действия – На основании – Заказ на производство. Программа создаст новый документ Заказ на производство с уже заполненной табличной частью Продукция.

Заполняем поля: Подразделение.

На закладке «Материалы» выбираем пункт «Заполнить», система заполняет табличную часть материалами из спецификации.

На закладке «Материалы» в столбце «Размещение» указываем вид «Резерва/заказа» (Заказ на производство, заказ поставщику, внутренний заказ, склад), после чего в Анализе заказа на производство материалы становятся заказанными, либо в резерве на складе. Причем, если мы ставим в резерв (указывая склад), то на этом складе должны быть в наличии данные материалы). Если указываем «Заказ поставщику» - то в этом заказе должны быть именно эти материалы.

**Документ. План производства (Документы \ Управление производством \ План производства)**

Создаем новый план производства.

**Указываем основной сценарий «Основной помесечный (Ном. К)».**

Указываем подразделение и дату планирования.

**Нажимаем кнопку «Заполнить» \ «Заполнить по заказам на производство». Выполнить.**

В результате табличная часть документа заполняется невыполненными заказами на производство. Определяем и указываем даты производства.

План производства: Проведен

Цены и валюта... Действия ... Перейти ...

Номер: 0000000042 от: 29.03.2010 10:06:11 Цена

Подразделение: Участок метизов ... X Q Перис

Ответственный: Грибанов ... X Q

Проект: ... X Q

Состав плана

Подбор | Заполнить

| №  | Период     | Номенклатура                              | Характери... | Количество | Ед. | К.    | Цена | Сумма | % |
|----|------------|---|--------------|------------|-----|-------|------|-------|---|
| 1  | 12.04.2010 | 1Н-М12-6g*90.35 ОСТ26-2040-96             |              | 2 500,000  | шт  | 1,000 |      |       |   |
| 2  | 26.04.2010 | 1Н-М20-6g*120.20ХНЗА ОСТ26-2040-96        |              | 52,000     | шт  | 1,000 |      |       |   |
| 3  | 30.04.2010 | AM12-6g*60.25.35.III.3.019 ГОСТ9066-75    |              | 50,000     | шт  | 1,000 |      |       |   |
| 4  | 12.04.2010 | 1Н-М16-6g*100.40Х ОСТ26-2040-96           |              | 500,000    | шт  | 1,000 |      |       |   |
| 5  | 12.04.2010 | 1Н-М24-6g*100.35. ОСТ26-2040-96           |              | 200,000    | шт  | 1,000 |      |       |   |
| 6  | 19.04.2010 | 1Н-М30-6g*180.40Х. ОСТ26-2040-96          |              | 700,000    | шт  | 1,000 |      |       |   |
| 7  | 12.04.2010 | 1Н-М30-6g*180.40Х. ОСТ26-2040-96          |              | 1 300,000  | шт  | 1,000 |      |       |   |
| 8  | 02.04.2010 | AM24-6H.35.III.3 ГОСТ 9064-75             |              | 16,000     | шт  | 1,000 |      |       |   |
| 9  | 08.04.2010 | AM24-6H.35.III.3 ГОСТ 9064-75             |              | 1 600,000  | шт  | 1,000 |      |       |   |
| 10 | 12.04.2010 | AM24-6H.35.III.3 ГОСТ 9064-75             |              | 96,000     | шт  | 1,000 |      |       |   |
| 11 | 16.04.2010 | AM30-6H.40X.IV.3 ГОСТ 9064-75             |              | 600,000    | шт  | 1,000 |      |       |   |
| 12 | 15.04.2010 | AM30-6H.40X.IV.3 ГОСТ 9064-75             |              | 620,000    | шт  | 1,000 |      |       |   |
| 13 | 20.04.2010 | AM30-6H.40X.IV.3 ГОСТ 9064-75             |              | 160,000    | шт  | 1,000 |      |       |   |
| 14 | 12.04.2010 | AM22-6g*110.45.40X.IV.3 ГОСТ9066-75       |              | 224,000    | шт  | 1,000 |      |       |   |
| 15 | 12.04.2010 | M12-6H.5.25 ГОСТ5915-70                   |              | 700,000    | шт  | 1,000 |      |       |   |
| 16 | 19.04.2010 | M27-1.01.15 ГОСТ 28919-91                 |              | 2 400,000  | шт  | 1,000 |      |       |   |
| 17 | 12.04.2010 | AM12-6g*90.25.12X18H10T.IV.3 ГОСТ9066-75  |              | 80,000     | шт  | 1,000 |      |       |   |
| 18 | 12.04.2010 | AM16-6g*120.32.12X18H10T.IV.3 ГОСТ9066-75 |              | 140,000    | шт  | 1,000 |      |       |   |
| 19 | 12.04.2010 | AM20-6g*100.40.12X18H10T.IV.3 ГОСТ9066-75 |              | 160,000    | шт  | 1,000 |      |       |   |

**Рисунок 10 - Форма документа «План производства»**

**Отчет. Анализ заказа на производство (Кнопка «Анализ» в журнале «Заказы на производство»)**



Утверждаю  
 Директор по производству ООО "Предприятие "Сенсор"  
 В.П.Кузнецов  
 " " " 2014 г.

План производства продукции на 01.06.2014 0:00:00

| № п/п      | Контрагент                     | Номенклатура (заявка)                                  | Номенклатура (производство)                 | Дата исполн. | План произв. | Авто мат. | Терм. | Произв едено | План продаж | Металл                       | Норма расхода | Необход . металла | Наличие металла | Готовых на складе |
|------------|--------------------------------|--|---|--------------|--------------|-----------|-------|--------------|-------------|------------------------------|---------------|-------------------|-----------------|-------------------|
| <b>М10</b> |                                |  |   |              |              |           |       |              |             |                              |               |                   |                 |                   |
| 1          | Наименование184<br>СЕН00001292 | Шпилька<br>2Н-2-М10-6g*55.35.019<br>ОСТ26-2040-96      | 2Н-2-М10-6g*55.35.019<br>ОСТ26-2040-96      | 26.06.14     | 24           |           |       |              | 24          | Круг 09,00 ст35              | 0,0278        | 0,6672            |                 |                   |
| 2          | Наименование144<br>СЕН00001286 | Шпилька<br>АМ10-6g*100.22.35.И.3<br>ГОСТ9066-75        | АМ10-6g*100.22.35.И.3<br>ГОСТ9066-75        | 23.06.14     | 108          |           |       |              | 108         | Круг 09,00 ст35              | 0,0508        | 5,4864            |                 |                   |
| 3          | Наименование144<br>СЕН00001286 | Шпилька<br>АМ10-6g*50.22.35.И.3<br>ГОСТ9066-75         | АМ10-6g*50.22.35.И.3<br>ГОСТ9066-75         | 23.06.14     | 280          |           |       |              | 280         | Круг 09,00 ст35              | 0,0252        | 7,056             |                 |                   |
| 4          | Наименование144<br>СЕН00001286 | Шпилька<br>АМ10-6g*60.22.35.И.3<br>ГОСТ9066-75         | АМ10-6g*60.22.35.И.3<br>ГОСТ9066-75         | 23.06.14     | 250          |           |       |              | 250         | Круг 09,00 ст35              | 0,0303        | 7,575             |                 |                   |
| 5          | Наименование144<br>СЕН00001286 | Шпилька<br>АМ10-6g*70.22.12X18Н10Т<br>IV.3 ГОСТ9066-75 | АМ10-6g*70.22.12X18Н10Т<br>IV.3 ГОСТ9066-75 | 23.06.14     | 80           |           |       |              | 80          | Круг 09 ст. 12X18Н10Т        | 0,0354        | 2,832             |                 |                   |
| 6          | Наименование144<br>СЕН00001286 | Шпилька<br>АМ10-6g*70.22.35.И.3<br>ГОСТ9066-75         | АМ10-6g*70.22.35.И.3<br>ГОСТ9066-75         | 23.06.14     | 120          |           |       |              | 120         | Круг 09,00 ст35              | 0,0354        | 4,248             |                 |                   |
| 7          | Наименование144<br>СЕН00001286 | Шпилька<br>АМ10-6g*80.22.35.И.3<br>ГОСТ9066-75         | АМ10-6g*80.22.35.И.3<br>ГОСТ9066-75         | 23.06.14     | 66           |           |       |              | 66          | Круг 09,00 ст35              | 0,0405        | 2,673             |                 |                   |
|            |                                |  |   |              |              |           |       |              |             | <b>Круг 09,00 ст35</b>       |               | <b>27,7056</b>    |                 |                   |
|            |                                |  |   |              |              |           |       |              |             | <b>Круг 09 ст. 12X18Н10Т</b> |               | <b>2,832</b>      |                 |                   |
|            |                                |  |   |              | <b>928</b>   |           |       |              | <b>928</b>  |                              |               | <b>30,5376</b>    |                 |                   |
| <b>М12</b> |                                |  |   |              |              |           |       |              |             |                              |               |                   |                 |                   |
| 8          | Наименование184<br>СЕН00001292 | Шпилька<br>1Н-М12-6g*130.35.019<br>ОСТ26-2040-96       | 1Н-М12-6g*130.35.019<br>ОСТ26-2040-96       | 26.06.14     | 24           |           |       |              | 24          | Круг 10,83 ст35              | 0,0958        | 2,2992            |                 |                   |
| 9          | Наименование184<br>СЕН00001292 | Шпилька<br>2Н-2-М12-6g*60.35.019<br>ОСТ26-2043-96      | 2Н-2-М12-6g*60.35.019<br>ОСТ26-2043-96      | 26.06.14     | 44           |           |       |              | 44          | Круг 10,83 ст35              | 0,0439        | 1,9316            |                 |                   |
| 10         | Наименование144<br>СЕН00001286 | Шпилька АМ12-6g*100.35<br>ГОСТ.9066-75                 | АМ12-6g*100.30.35.И.3<br>ГОСТ9066-75        | 23.06.14     | 202          |           |       |              | 202         | Круг 10,83 ст35              | 0,0735        | 14,847            |                 |                   |

Рисунок 11 - Печатная форма документа План Производства.

Отчет по текущему состоянию заказа.

Сформировать

Заказ на производство: Заказ на производство СЕН00001312 от 05.06.2014 10:45:39

Состояние: Заказ на производство № 1312 от 05 июня 2014

Заказ не выполнен

| Подразделение / Продукция        |    | Заказ    |                     |                    |
|----------------------------------|----|----------|---------------------|--------------------|
|                                  |    | Заказано | Выпущено / Отменено | Осталось выпустить |
| <b>Участок метизов</b>           |    |          |                     |                    |
| 2-М20*90-1-019 ГОСТ28919-91 40X  | шт | 2 400,00 | -                   | 2 400,00           |
| М27-6G-1-019 ГОСТ28919-91 40X    | шт | 1 200,00 | -                   | 1 200,00           |
| М36-6G-1-019 ГОСТ28919-91 40X    | шт | 1 200,00 | -                   | 1 200,00           |
| 2-М27*115-1-019 ГОСТ28919-91 40X | шт | 250,00   | -                   | 250,00             |

Материалы под заказ:

| Материалы        |    | Потребность | Обеспечение               |                     | Осталось обеспечить | Свободный остаток |
|------------------|----|-------------|---------------------------|---------------------|---------------------|-------------------|
|                  |    |             | Зарезервировано на складе | Размещено в заказах |                     |                   |
| S41 ст.40X       | кг | 481,20      | -                         | -                   | 481,20              | -                 |
| S55 ст.40X       | кг | 1 102,80    | -                         | -                   | 1 102,80            | -                 |
| Круг 18,34 ст40X | кг | 453,60      | -                         | -                   | 453,60              | -                 |
| Круг 25,00 ст40X | кг | 112,75      | -                         | -                   | 112,75              | -                 |

Рисунок 12 - Отчет Анализ заказа на производство после проведения заказа на производство.

Отчет. Анализ обеспеченности заказов на производство (Отчеты \ Производство \ Анализ обеспеченности заказов на производство).

Отчет по всем заказам на производство.

#### **Лабораторная работа 4. Подготовка производства**

Чтобы произвести продукцию, необходимо иметь на конкретном складе все необходимые комплектующие.

Комплектующие можно переместить с других складов (Перемещение товаров), либо приобрести (Заказ поставщику, Поступление товаров и услуг).

**Документ.Заказ поставщику (Документы \ Управление закупками \ Заказ поставщику)**

Создаем новый документ.

Нажмем **«Заполнить / Заполнить по заказу на производство»** (указываем наш заказ на производство), система заполнит табличную часть недостающими комплектующими.

Заполняем поля: Контрагент (создаем нового контрагента аналогично уже созданному нами ранее, только ставим галочку поставщик, а не покупатель), Склад. Договор встанет по умолчанию. В табличной части указываем цену.

**Документ.Поступление товаров и услуг(Документы \ Управление закупками \ Поступление товаров и услуг)**

Выбираем в журнале «Заказы поставщикам» наш заказ. Выбираем пункт «Ввод на основании» / «Поступление товаров и услуг».

Система предложит заполненный документ. Проверяем корректность данных, проводим документ.

Теперь, запустив отчет Анализ заказа на производство, мы увидим, что зарезервированных материалов нам достаточно для запуска производства.

Поступление товаров и услуг: покупка, комиссия. Проведен

Операция: Цены и валюта... Действия: Заполнить и провести

Номер: СЕН00000811 от: 02.06.2014 16:53:16

Отразить в:  упр. учете  б/х. учете  налог. учете

Организация: ООО "Предприятие "Сенсор"

На склад: Склад материалов

Контрагент: Наименование195

Договор: Основной

Заказ поставщика: По договору с поставщиком нет долга

Товары (3 поз.) Услуги (0 поз.) Дополнительно Предоплата (0 поз.)

| № | Номенклатура           | Характеристика | Серия | Кол-н. | Ед. | К.    | Цена     | Сумма     | % Н... | Сумма ... | Всего     | Заказ | Склад         |
|---|------------------------|----------------|-------|--------|-----|-------|----------|-----------|--------|-----------|-----------|-------|---------------|
| 1 | Поковка 200*40 ст09Г2С |                | 745   | 20,000 | шт  | 1,000 | 1 476,47 | 29 529,49 | 18%    | 5 315,31  | 34 844,80 |       | Склад мате... |
| 2 | Поковка 200*40 ст09Г2С |                | 477   | 38,000 | шт  | 1,000 | 1 476,47 | 56 106,03 | 18%    | 10 099,09 | 66 205,12 |       | Склад мате... |
| 3 | Поковка 200*40 ст09Г2С |                | 477   | 32,000 | шт  | 1,000 | 1 476,47 | 47 247,18 | 18%    | 8 504,49  | 55 751,67 |       | Склад мате... |

Тип цен: Моговильские заводы

Счет-фактура: Ввести счет-фактуру

Комментарий:

Всего (руб.): 156 801,59

НДС (сверх): 23 918,89

ТОРГ-12 (Товарная накладная за поставщика с услугами) Печать ОК Записать Закрыть

**Рисунок 13- Форма документа “Поступление товаров и услуг”**

## Лабораторная работа 5. Отражение производственных операций

Чтобы произвести продукцию, необходимо списать необходимые комплектующие или материалы в производство, а на выходе получить готовую продукцию (Отчет Производства за смену).

**Документ.Требование-накладная (Документы \ Управление запасами \ Требование-накладная)**

На основании заказа производства создадим новый документ Требование-накладная, которым спишем закупленные материалы в производственное подразделение.

Поставим галочку упр. учета, заполним поле **Склад** (склад, на который поступили материалы от поставщика).

В табличной части в поле Затраты проставим наш заказ на производство. Проведем документ.



«Настройка» и снимем галочки с необязательных строк, как представлено на рисунке ниже.

Число вкладок и колонок в табличной части заметно уменьшилось.

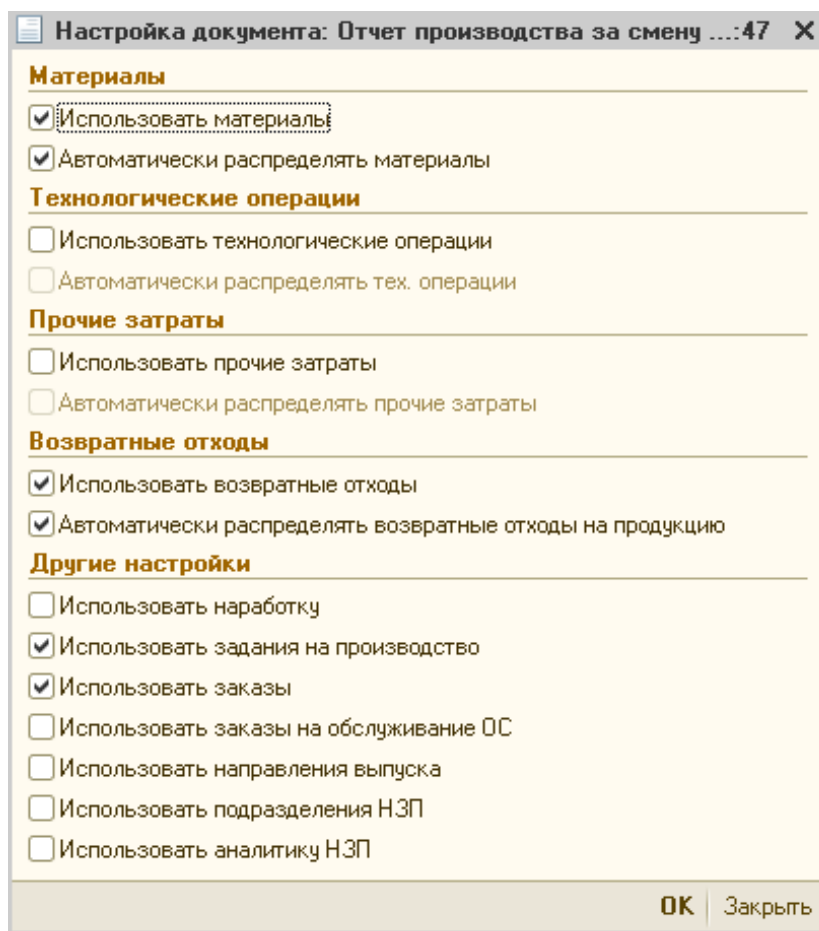
Ставим галочку «Отразить в упр. учете».

**Заполняем поля: Подразделение, Склад (ставим склад готовой продукции).**

В табличной части Продукция указываем контрагента, если предыдущие задания были завершены успешно, в окне появятся верные данные, выбираем нужную номенклатуру.

**Отчет.Выпуск продукции (Отчеты \ Производство \ Выпуск продукции)**

Отчет о выпущенной продукции.



*Рисунок 15 - Окно настройки документа Отчет производства за смену.*

## Лабораторная работа 6. Реализация продукции

Чтобы произвести реализацию, необходимо иметь необходимые товары на конкретном складе, следовательно, нужно переместить готовую продукцию с производственного склада на склад, предназначенный для отгрузки. Эта операция означает, что продукция уже пересчитана, скомплектована и загружена в тару с информацией о номенклатуре, ее количестве и грузополучателе.

**Документ.Перемещение товаров (Документы \ Управление запасами \ Перемещение товаров)**

Создаем новый документ, отражаем в управленческом учете.

**Заполняем поля: Отправитель (склад готовой продукции),  
Получатель (склад скомплектованной продукции).**

В табличной части заполняем поля Контрагент, Номенклатура, Количество, Документ резерва (наш заказ покупателя), Количество в ящиках (в каком виде номенклатура поступит к покупателю). Проводим документ.

| № | Контрагент   | Номенклатура                      | Характеристика номенклатуры | Количество в ... | Серия номенклатуры | Количес... | Ед. | К.    | Документ резерва                 |
|---|--------------|-----------------------------------|-----------------------------|------------------|--------------------|------------|-----|-------|----------------------------------|
| 1 | Наименова... | 1-М36*210-1-019 ГОСТ 28919-91 40X |                             | 9x12, 1x15       |                    | 123,000    | шт  | 1,000 | Заказ покупателя СЕН00000418 ... |
| 2 | Наименова... | 1-М20*140-1-019 ГОСТ 28919-91 40X |                             | 20x50, 1x40      |                    | 1 040,000  | шт  | 1,000 | Заказ покупателя СЕН00000407 ... |
| 3 | Наименова... | 2-М22*110-1-019 ГОСТ 28919-91 40X |                             | 4x50             |                    | 200,000    | шт  | 1,000 | Заказ покупателя СЕН00000418 ... |
| 4 | Наименова... | 1-М20*115-1-019 ГОСТ 28919-91 40X |                             | 8x60, 1x20       |                    | 500,000    | шт  | 1,000 | Заказ покупателя СЕН00000418 ... |

**Рисунок 16 - Форма документа Перемещение товаров.**

Выписать «Счет на оплату покупателю», «Реализация товаров и услуг».

**Документ.Счет на оплату покупателю (Документы \ Управление продажами \ Счет на оплату покупателям)**

Выбираем наш документ «Заказ покупателя», пункт «Ввод на основании» / «Счет на оплату покупателю». Проводим документ.

**Документ.Реализация товаров и услуг (Документы \ Управление продажами \ Реализация товаров и услуг)**

Создаем новый документ, в табличной части нажимаем заполнить \ заполнение реализации по заказу покупателя, выбираем наш заказ покупателя и склад, с которого мы отгружаем продукцию. Нужные поля документа заполнятся автоматически. Ставим галочки управленческого и бухгалтерского учета, проводим документ.

В завершение нашей работы посчитаем прибыль производства.

Перемещение товаров № 2743 от 06 июня 2014

---

**Накладная на перемещение № 2743 от 06 июня 2014**

Отправитель: **Склад готовой продукции**

Получатель: **Участок скомплектованной продукции**

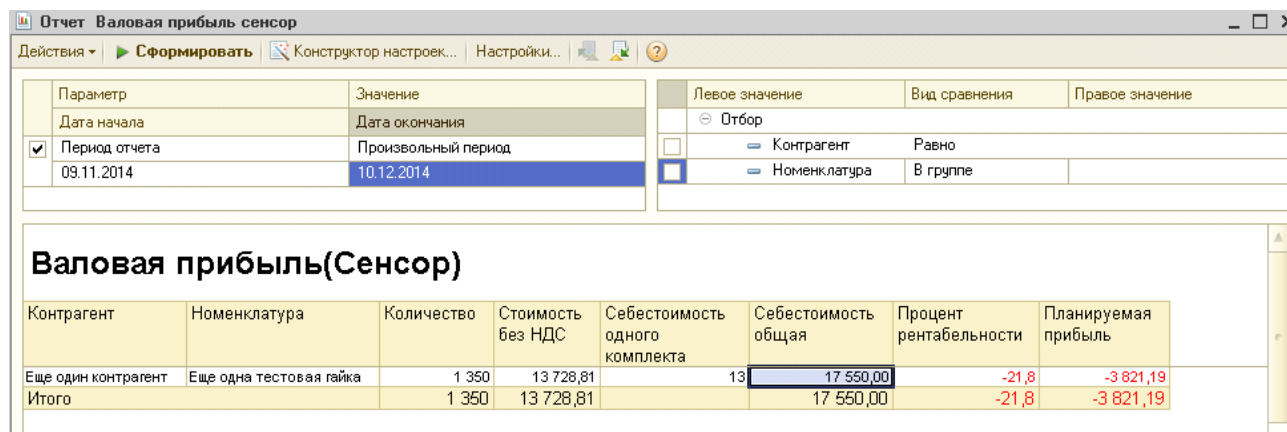
| № | Товар   | Контрагент      | Кол-во в ящ. | Количество | Заказ покупателя  |
|---|---|-----------------|--------------|------------|---|
| 1 | Шпилька<br>1-М36*210-1.019. 40X<br>ГОСТ28919-91   | Наименование194 | 9x12, 1x15   | 123 шт     | Заказ покупателя<br>СЕН00000418 от<br>20.03.2014 16:44:19 |
| 2 | Шпилька<br>1-М20*140-1.40X.019<br>ГОСТ28919-91    | Наименование194 | 20x50, 1x40  | 1 040 шт   | Заказ покупателя<br>СЕН00000407 от<br>17.03.2014 14:01:17 |
| 3 | Шпилька<br>2-М22*110-1.019. 40X<br>ГОСТ28919-91   | Наименование194 | 4x50         | 200 шт     | Заказ покупателя<br>СЕН00000418 от<br>20.03.2014 16:44:19 |
| 4 | Шпилька<br>1-М20-6g*115-1.40X.019<br>ГОСТ28919-91 | Наименование194 | 8x60, 1x20   | 500 шт     | Заказ покупателя<br>СЕН00000418 от<br>20.03.2014 16:44:19 |

Отпустил \_\_\_\_\_ Получил \_\_\_\_\_

**Рисунок 17- Печатная форма документа Перемещение товаров - накладная на перемещение товаров.**

## Отчет. Валовая прибыль Сенсор (Сервис \ Дополнительные отчеты и обработки \ Отчеты \ Валовая прибыль Сенсор).

Откроем отчет, установим дату начала и дату окончания периода, уберем галочку с отбора Номенклатура, нажмем сформировать. Программа выдаст список с рассчитанной прибылью по каждой произведенной номенклатуре и в целом по предприятию.



The screenshot shows a software window titled 'Отчет Валовая прибыль сенсор'. It has a menu bar with 'Действия' and 'Сформировать'. Below the menu is a table for report parameters and a filter section.

| Параметр  | Значение            | Левое значение | Вид сравнения | Правое значение |
|---|---------------------|----------------|---------------|-----------------|
| Дата начала                                       | Дата окончания      |                |               |                 |
| <input checked="" type="checkbox"/> Период отчета | Произвольный период |                |               |                 |
| 09.11.2014  | 10.12.2014          |                |               |                 |

Filter section:

| Отбор                                 | Левое значение | Вид сравнения | Правое значение |
|---------------------------------------|----------------|---------------|-----------------|
| <input type="checkbox"/> Контрагент   |                | Равно         |                 |
| <input type="checkbox"/> Номенклатура |                | В группе      |                 |

Main report title: **Валовая прибыль(Сенсор)**

| Контрагент          | Номенклатура            | Количество | Стоимость без НДС | Себестоимость одного комплекта | Себестоимость общая | Процент рентабельности | Планируемая прибыль |
|---------------------|-------------------------|------------|-------------------|--------------------------------|---------------------|------------------------|---------------------|
| Еще один контрагент | Еще одна тестовая гайка | 1 350      | 13 728,81         | 13                             | 17 550,00           | -21,8                  | -3 821,19           |
| Итого               |                         | 1 350      | 13 728,81         |                                | 17 550,00           | -21,8                  | -3 821,19           |

*Рисунок 18- Отчет Валовая прибыль.*

## 2 Отчеты по лабораторным работам

В качестве отчета по лабораторным работам представляются заполненные формы документов по каждой лабораторной работе.

## 3 Вопросы для самоконтроля

1. Какие системы включает конфигурация 1С УПП?
2. Какая информация предоставляется руководителю предприятия?
3. Какие преимущества дает система управления основными средствами и планирование ремонтов?
4. Какие возможности у системы управления финансами предприятия?
5. Как формируется расчет себестоимости продукции?



Иванова Ирина Александровна

**УПРАВЛЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ ПРЕДПРИЯТИЕМ**  
Методические указания  
к проведению комплекса лабораторных работ  
по дисциплине «Интегрированные системы проектирования и управления»  
для студентов очной и заочной форм обучения  
направления 27.03.04 «Управление в технических системах»

Авторская редакция

---

|                             |                   |                 |
|-----------------------------|-------------------|-----------------|
| Подписано к печати 13.04.17 | Формат 60x84 1/16 | Бумага тип. №1  |
| Печать цифровая             | Усл. печ. л.1,75  | Уч.-изд. л.1,75 |
| Заказ №66                   | Тираж 25          | Цена свободная  |

---

Библиотечно-издательский центр КГУ.  
640020, г. Курган, ул. Советская,63/4.  
Курганский государственный университет.