

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего профессионального образования
«Курганский государственный университет»

Кафедра «Менеджмент»

ОРГАНИЗАЦИЯ И ПЛАНИРОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА

Методические указания
к выполнению контрольной работы
для студентов-заочников направления 080200.62

Курган 2013

Кафедра менеджмента

Курс «Организация и планирование производства»

Составила: канд. эконом. наук, доцент О.А. Артаментова

Утверждены на заседании кафедры «29» августа 2013 г.

Рекомендованы методическим советом университета «2» октября 2013г.

1 Общие указания

Методические указания являются руководством к выполнению контрольной работы студентами направления 080200.62 «Менеджмент» (заочная форма обучения) по курсу «Организация и планирование производства». Контрольная работа ставит целью закрепление и углубление знаний, полученных при самостоятельном изучении курса. Она выполняется по одному из предлагаемых вариантов равной трудности. Каждый вариант включает два теоретических вопроса и два практических задания. Номер варианта выбирается студентом по двум последним цифрам номера зачетной книжки (таблица 1). Объем контрольной работы рекомендуется в пределах 15-20 страниц формата А4. Работа должна быть аккуратно оформлена, страницы пронумерованы, указана использованная литература. Контрольная работа должна быть сдана в деканат до начала экзаменационной сессии.

Рекомендуемый в методических указаниях список литературы следует считать минимальным.

В таблице 1 приведены варианты контрольных вопросов и заданий.

Таблица 1 – Варианты контрольных заданий

Шифр /предпоследняя цифра номера зачетной книжки/	Шифр /последняя цифра номера зачетной книжки/	Номер вопросов
Ч Е Т Н А Я	0	1,11
	1	2,12
	2	3,13
	3	4,14
	4	5,15
	5	6,16
	6	7,17
	7	8,18
	8	9,19
	9	10,20
Н Е Ч Е Т Н А Я	0	1,21
	1	2,22
	2	3,23
	3	4,24
	4	5,25
	5	6,26
	6	7,14
	7	8,13
	8	9,16
	9	10,18

Перечень вопросов

- 1 Производственные системы и тенденции их развития.
- 2 Типы производства, их технико-экономическая характеристика
- 3 Жизненный цикл изделия, его содержание и характерные стадии.
- 4 Производственный процесс и его структура.
- 5 Производственная структура предприятия.
- 6 Виды движений предметов труда, характеристика, особенности применения.
- 7 Организация научных исследований, изобретательства, рационализации и патентной работы.
- 8 Принципы организации производства. Прямоточность, пропорциональность, ритмичность.
- 9 Принципы организации производства. Непрерывность, параллельность, гибкость.
- 10 Принципы организации производства. Унификация, специализация, автоматичность.
- 11 Организация и задачи конструкторской подготовки производства (КПП) на предприятии, подразделения завода по КПП.
- 12 Организация и задачи технологической подготовки производства (ТПП) на предприятии, подразделения завода по ТПП.
- 13 Сетевое планирование и управление технической подготовкой производства.
- 14 Организация поточного производства. Классификация поточных линий.
- 15 Организационная структура аппарата управления предприятием. Основные функции структурных подразделений.
- 16 Задачи и структура инструментального хозяйства предприятия.
- 17 Задачи и структура ремонтного хозяйства.
- 18 Организация транспортного обслуживания.
- 19 Гибкие производственные системы, понятия, структура, экономическая эффективность.
- 20 Организация энергетического хозяйства.
- 21 Организация складского хозяйства
- 22 Оперативно-календарное планирование в единичном производстве
- 23 Оперативно-календарное планирование в серийном производстве
- 24 Оперативно-календарное планирование в массовом производстве
- 25 Сущность и принципы планирования производства
- 26 Виды планирования

Практические задания выполняются по вариантам, номер варианта соответствует порядковому номеру в списке группы

Задача 1

Определить длительность технологического и производственного цикла обработки партии деталей 3-х видов движения и определить коэффициенты параллельности.

Исходные данные:

Размер партии деталей – 200 шт.

Передаточная партия – 50 шт.

Межоперационное время – 40 мин.

Работа в 2 смены по 8 часов.

Длительность естественных процессов – 35 мин.

Таблица 1.1 – Технологический процесс

Номер операции	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Время выполнения операции, $t_{шт.}$, мин	2	6	4,6	8	2,1	10	1,7	3,5	7,5	3	9
Число станков, штук	1	2	1	2	1	3	1	1	2	1	3

Таблица 2.1 – Номер операций по вариантам

Номер варианта	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Номер операции	1,2, 3,4	2,3, 5,6	3,6, 8,9	4,6 7,9	2,4 6,8	1,4 7,9	6,7 8,9	5,6 7,8	2,6 7,8	3,4 7,8
Номер варианта	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Номер операции	8,9 10,11	7,9 10,11	1,2 10,11	1,3 9,11	2,4 6,11	4,6 8,11	5,7 9,11	1,4 8,11	2,4 9,11	4,6 9,11
Номер варианта	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Номер операции	3,5, 7,8	4,6, 9,10	3,6, 7,11	1,3, 5,9	1,2, 10,11	2,7, 9,11	1,3, 6,9	4,7, 9,10	1,5, 8,9	2,4, 6,8

Задача 2

Оптимизировать сетевой график по времени выполнения при ограниченном ресурсе исполнителей 10 человек.

Таблица 3.1 - Продолжительность работы и число исполнителей

Код работы	01	02	03	36	27	15	14	68	67	78	58	48
Числовое значение	3 5	по вариантам	2 2	2 3	3 4	2 2	по вариантам	4 4	5 2	4 8	1 2	по вариантам

Таблица 4 - Продолжительность работы и число исполнителей

Код работы	Числовое значение по вариантам									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
02	3	4	5	4	3	2	2	3	4	5
	5	5	5	4	4	4	5	5	5	5
14	2	2	3	4	4	3	3	2	2	3
	3	4	4	4	5	5	4	4	4	5
48	2	3	4	2	3	4	5	3	4	5
	4	4	4	5	5	5	5	5	5	5

Примечание: Числитель – продолжительность работы в днях;
знаменатель – количество исполнителей, чел.

Список основной литературы

- 1 Волков, О. И. Организация производства на предприятии [Текст] : учебное пособие / О. И. Волков, О. В. Девяткин. – М. : ИНФРА-М, 2011.
- 2 Котел, К. Организация производства на предприятии [Текст] / К. Котел. - М. : КНОРУС, 2010.
- 3 Туровец, О. Г. Организация производства и управление предприятием [Текст] : учебник / О. Г. Туровец, В. Б. Родионов, М. И. Бухалков. – М. : ИНФРА-М, 2011.
- 4 Фатхутдинов, Р. А. Организация производства [Текст] : учебник / Р. А. Фатхутдинов. – 3-е изд., перераб. и доп. – М. : ИНФРА - М, 2011.

Список дополнительной литературы

- 1 Биннер, Х. Управление организациями и производством. От функционального менеджмента к процессному [Текст] / Х. Биннер. - М. : Альпина Паблишерз, 2010.
- 2 Варфоломеев, В. П. Управление высокотехнологичным производством [Текст] / В. П. Варфоломеев. – М. : Экономика, 2009.

- 3 Васильев, В. Н. Организационно-экономические основы гибкого производства [Текст] : учебное пособие / В. Н. Васильев, Т. Г. Садовская. – М. : Высшая школа, 1988.
- 4 Герасимов, Б. И. Организация планирования на предприятии [Текст]: учебное пособие / Б. И. Герасимов, В. В. Жариков. - М. : Форум, 2011.
- 5 Новицкий, Н. И. Организация, планирование и управление производством [Текст] / Н. И. Новицкий, В. П. Пашуто. – М. : Финансы и статистика, 2007.
- 6 Новицкий, А. М. Организация и планирование производства [Текст] : практикум. - Минск. : Новое знание, 2004.
- 7 Сборник задач по курсу «Организация производства на машиностроительном предприятии» [Текст] : учебное пособие. – М. : КноРус, 2007.
- 8 Сеница, Л. М. Организация производства [Текст]: учебник / Л. М. Сеница. – Минск : ИВЦ Минфина, 2008.

Электронные источники информации

- 1 Управление производством: информационный портал. 2013 г. URL: <http://www.up-pro.ru>.
- 2 Управленческий портал. 2013 г. URL: <http://www.management.com.ua>.

Артаментова Ольга Александровна

ОРГАНИЗАЦИЯ И ПЛАНИРОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА

Методические указания
к выполнению контрольной работы
для студентов-заочников направления 080200.62

Редактор Е.А. Могутова

Подписано к печати 24.10.13	Формат 60x84 1/1	Бумага тип №1
Формат 60x84 1/16	Усл. п. л.0,5	Уч.-изд. л. 0.5
Заказ 169	Тираж 25	Цена свободная

РИЦ Курганского государственного университета.
640669, г. Курган, ул. Гоголя, 25.
Курганский государственный университет.