

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

КУРГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

Кафедра «Экология и безопасность жизнедеятельности»

**АТТЕСТАЦИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ В СФЕРЕ БЕЗОПАСНОСТИ**

**Программа и методические указания к выполнению  
контрольной работы для студентов заочной формы обучения  
специальности 280101 (330100)**

Курган 2005

Кафедра «Экология и безопасность жизнедеятельности»

Дисциплина «Аттестация и сертификация в сфере безопасности»

Специальность 280101 «Безопасность жизнедеятельности в техносфере»

Составил профессор, канд.техн.наук Кузьмин А.П.

Утверждены на заседании кафедры 23 декабря 2004 г.

Рекомендованы методическим советом университета

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2004г.

## 1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Аттестация и сертификация производственных объектов на соответствие требованиям безопасности являются важными элементами системы управления безопасностью жизнедеятельности.

*Сертификация* - форма осуществляемого органом по сертификации подтверждения соответствия объектов требованиям технических регламентов, положениям стандартов или условиям договоров. Необходимость проведения сертификации в сфере безопасности закреплена Трудовым кодексом РФ (ст.212), федеральными законами «Об основах охраны труда в РФ» (ст. 14), «Об охране окружающей среды» (ст. 31) и «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» (ст.7, ст. 14). Цели, принципы и формы подтверждения соответствия определены Федеральным законом «О техническом регулировании», вступившим в действие в 2003 году.

Основой сертификации работ по охране труда служит *аттестация рабочих мест по условиям труда* - процедура, в ходе которой производится оценка условий труда и документально подтверждается степень их соответствия государственным нормативным требованиям. Для проведения *экологического соответствия* важное значение имеют материалы оценки воздействия хозяйственной деятельности на окружающую среду, аудита систем экологического управления, экологической паспортизации предприятий и территорий. *Декларирование безопасности* опасных производственных объектов осуществляется по результатам всесторонней оценки риска возникновения и эффективности мер по предупреждению аварий в соответствии с нормами и правилами промышленной безопасности.

Дисциплина «Аттестация и сертификация промышленных объектов на безопасность» включена в учебный план в качестве вузовского компонента. Её цель состоит в том, чтобы вооружить обучаемых теоретическими знаниями и практическими навыками аттестации и сертификации объектов на соответствие установленным требованиям в различных сферах безопасности: экологической, промышленной, безопасности труда. Поскольку вопросы экологической сертификации более подробно изучаются в дополнительной образовательной программе, а процедура декларирования промышленной безопасности освещается в курсе «Экспертиза безопасности объектов повышенной опасности», то в настоящей программе главное внимание уделяется экспертизе условий труда, аттестации рабочих мест по условиям труда и сертификации работ по охране труда на промышленных предприятиях.

*Основные задачи дисциплины:*

- изучение законодательных и нормативных правовых актов, определяющих порядок аттестации и сертификации производственных объектов на соответствие требованиям безопасности;
- усвоение единых методологических подходов к процедурам аттестации, экспертизы и сертификации в различных сферах безопасности;

- изучение методов определения и оценки факторов производственной среды и трудового процесса;
- приобретение практических навыков в инструментальном измерении уровней опасных и вредных производственных факторов, в документальном оформлении результатов аттестации рабочих мест и их обработки с использованием компьютерных программных средств;
- приобретение опыта в анализе существующей организации работ, проведении аудита функционирующих на предприятиях систем управления (менеджмента) и оценки их подготовленности к сертификации.

## **2. ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ**

### **Тема 1. Введение. Предмет и задачи дисциплины**

Термины и определения в сфере безопасности: риск, условия труда, опасные и вредные производственные факторы (ОВПФ), экологическая безопасность, безопасность труда, промышленная безопасность. Основные понятия в области аттестации и сертификации: метрология, стандартизация, сертификация, декларирование соответствия, аккредитация, стандарт, технический регламент, техническое регулирование.

Основные объекты аттестации, сертификации и формы подтверждения соответствия в сфере безопасности. Экологическая паспортизация, формы подтверждения соответствия экологическим требованиям. Аттестация рабочих мест по условиям труда и сертификация работ по охране труда. Декларирование промышленной безопасности.

Предмет, задачи и структура дисциплины «Аттестация и сертификация производственных объектов на безопасность». Учебно-методическое обеспечение дисциплины.

### **Тема 2. Правовые и нормативно-методические аспекты аттестации и сертификации в сфере безопасности**

Основные законодательные акты, регламентирующие проведение аттестации и сертификации в сфере безопасности. Трудовой кодекс РФ. Федеральные законы «Об основах охраны труда в РФ», «Об охране окружающей среды», «О промышленной безопасности опасных производственных объектов», «О техническом регулировании», «Об экологической экспертизе».

Нормативная база аттестации и сертификации. Нормативные правовые акты, содержащие государственные нормативные требования в сфере безопасности жизнедеятельности: технические регламенты, стандарты, правила безопасности, природоохранные нормы и правила, гигиенические нормативы и др.

Нормативно-методические документы, регламентирующие процедуру аттестации и сертификации: постановления Минтруда РФ, Минздрава РФ по вопросам аттестации рабочих мест и создания системы сертификации работ по охране труда (ССОТ), постановления Правительства РФ о правилах декларирования промышленной безопасности и об осуществлении экологической серти-

фикации. Нормативные документы Системы обязательной сертификации по экологическим требованиям (СОСЭТ). Международные стандарты ИСО, OHSAS.

### **Тема 3. Экологическая паспортизация и сертификация**

Экологическая паспортизация как форма комплексного эколого-экономического анализа хозяйственной деятельности и оценки её соответствия природоохранным требованиям. Экологический паспорт природопользователя (ГОСТ 17.0.0.06-2000). Экологический паспорт территории.

Сущность экологической сертификации. Состояние и перспективы развития экологической сертификации в России и зарубежных странах.

Формы подтверждения экологического соответствия: добровольная сертификация, обязательная экологическая сертификация и принятие декларации. Объекты и порядок осуществления обязательного подтверждения экологического соответствия. Основные положения СОСЭТ.

### **Тема 4. Декларирование и сертификация в области промышленной безопасности**

Правила сертификации продукции, оборудования, процессов для потенциально опасных промышленных производств, объектов и работ системы Госгортехнадзора России. Перечень поднадзорной продукции, подлежащей сертификации.

Декларирование промышленной безопасности опасных производственных объектов. Правила представления декларации промышленной безопасности. Основания для обязательной разработки декларации. Экспертиза декларации.

### **Тема 5. Экспертиза условий труда**

Общая характеристика условий труда. Опасные и вредные производственные факторы (ОВПХ). Факторы трудового процесса. Гигиенические нормативы условий труда. Гигиенические критерии и классификация условий труда по показателям вредности и опасности факторов производственной среды, тяжести и напряженности трудового процесса.

Состояние условий труда в РФ. Формы статистического наблюдения за состоянием условий труда (формы № 1-Т, №7-травматизм). Федеральная целевая программа «Улучшение условий и охраны труда».

Государственный надзор и контроль за условиями и охраной труда. Основные задачи государственной экспертизы условий труда. Положение о государственной экспертизе условий труда в РФ. Правила отнесения отраслей экономики к классу профессионального риска.

## **Тема 6. Аттестация рабочих мест по условиям труда**

### **6.1. Общие положения**

Цель и задачи аттестации рабочих мест (РМ). Нормативная база аттестации рабочих мест. Структурная схема оценки условий труда и основные этапы аттестации РМ.

### **6.2. Подготовка к проведению аттестации**

Формирование аттестационной комиссии. Составление перечня РМ. Предварительное обследование РМ и выявление ОВПФ. Метрологическое обеспечение.

### **6.3. Гигиеническая оценка условий и характера труда**

Инструментальные измерения уровней ОВПФ. Средства и методы измерений. Оформление протоколов измерений. Общие методические подходы к измерению и оценке факторов производственной среды и трудового процесса. Федеральные нормативные и методические документы для контроля за вредными факторами.

Гигиеническое нормирование условий труда. Стандарты ССБТ и гигиенические нормативы, используемые при аттестации РМ по условиям труда.

Оценка условий труда, определение класса вредности и опасности при воздействии факторов производственной среды: химических, биологических, аэрозолей преимущественно фиброгенного действия, виброакустических, микроклимата, световой среды, неионизирующих электромагнитных полей и излучений.

Оценка условий труда по показателям тяжести и напряженности трудового процесса. Физический и умственный труд. Понятие работоспособности, тяжести и напряженности труда. Основные показатели тяжести и напряженности труда и методика их оценки. Гигиенические критерии оценки условий труда в зависимости от тяжести и напряженности трудового процесса. Общая оценка тяжести и напряженности трудового процесса.

Интегральная гигиеническая оценка условий труда. Итоговая таблица оценки условий труда по степени вредности и опасности.

### **6.4. Оценка травмобезопасности рабочих мест**

Методика оценки травмобезопасности РМ. Объекты оценки травмобезопасности: производственное оборудование, приспособления и инструменты, средства обучения и инструктажа. Классификация условий труда по травмобезопасности. Документальное оформление оценки травмобезопасности.

### **6.5. Оценка обеспеченности средствами индивидуальной защиты**

Типовые отраслевые нормы бесплатной выдачи рабочим и служащим спецодежды, спецобуви и других средств индивидуальной защиты (СИЗ). Определение обеспеченности СИЗ, а также оценка их эффективности. Серти-

фикуты соответствия СИЗ. Документальное оформление оценки обеспеченности СИЗ.

#### **6.6. Общая оценка фактического состояния условий труда на рабочих местах**

Общая оценка условий труда на РМ на основании оценок: по степени вредности и опасности, по степени травмобезопасности, по обеспеченности СИЗ и их эффективности. Карта аттестации РМ по условиям труда, порядок её заполнения. Рекомендации по улучшению условий труда. Заключение о результатах аттестации РМ.

#### **6.7. Оформление и обработка результатов аттестации рабочих мест**

Оформление результатов аттестации РМ. Ведомость РМ и результатов их аттестации в подразделении, сводная ведомость РМ в организации. Протокол аттестации РМ по условиям труда. Утверждение результатов аттестации. Экспертиза качества проведения аттестации РМ. Обработка результатов измерений и экспертных оценок. Информационное обеспечение системы аттестации РМ. Компьютерная программа «Труд-эксперт». Создание банков данных по условиям труда на уровне организации региона.

#### **6.8. Реализация результатов аттестации рабочих мест по условиям труда**

Анализ результатов аттестации РМ. Разработка плана мероприятий по улучшению и оздоровлению условий труда.

Аттестация РМ как элемент системы управления безопасностью и охраной труда на предприятии. Совершенствование экономического механизма управления охраной труда и стимулирования работодателей в улучшении условий труда.

Аттестация РМ - основа сертификации работ по охране труда в организации.

#### **Тема 7. Сертификация работ по охране труда в организациях**

Организация охраны труда (ОТ) на предприятии. Основные направления деятельности предприятия по ОТ: аттестация РМ по условиям труда, организация работы службы ОТ, организация деятельности совместных комитетов (комиссий) по ОТ, планирование и реализация мероприятий по ОТ, обучение, инструктирование и пропаганда ОТ, выполнение работодателем обязанностей по обеспечению охраны труда, организация функционирования объектов повышенной опасности, контроль за состоянием ОТ. Система управления охраной труда на предприятии (ГОСТ Р 12.0.006-202, OHSAS 18001-1999, ISO 90001 - 2000, ISO 14001 – 1996 ISO 19011).

Цель и задачи сертификации работ по охране труда в организациях. Система сертификации работ по охране труда (ССОТ), основные положения. Объекты сертификации.

Организационная структура ССОТ и функции её участников: центральный орган, центральные органы отраслевых подсистем, органы по сертификации, испытательные лаборатории (центры).

Правила сертификации работ по ОТ. Схемы сертификации. Основные этапы сертификации работ по ОТ. Процедура подтверждения соответствия работ по ОТ установленным государственным нормативным требованиям. Сертификат соответствия работ по ОТ (сертификат безопасности). Знак соответствия работ по ОТ. Инспекционный контроль. Рассмотрение апелляций.

Аккредитация органов по сертификации испытательных лабораторий. Требования к органам по сертификации. Функции органа сертификации. Порядок аккредитации органа по сертификации. Правила аккредитации испытательных лабораторий.

Аудит и сертификация систем управления промышленной безопасностью и охраной труда на соответствие требованиям отечественных и зарубежных стандартов.

### **3. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ КОНТРОЛЬНОЙ РАБОТЫ**

*Целью контрольной работы* является приобретение практических навыков в проведении аттестации рабочих мест по условиям труда и разработке мероприятий по их улучшению.

В качестве объекта исследования и аттестации применяется условное рабочее место согласно данным приложения 1. Допускается (с разрешения преподавателя) подобрать реальное рабочее место на базовом предприятии. В этом случае к контрольной работе прилагаются копии протоколов исследования вредных производственных факторов и протокол оценки травмобезопасности рабочего места.

Рекомендуется следующий порядок выполнения работы:

1. Определить по начальным буквам фамилии, имени и отчества студента индивидуальные исходные данные (приложение 1, таблицы 1 и [25]).

2. Изучить Положение о порядке проведения рабочих мест по условиям труда [4].

3. Провести гигиеническую оценку факторов производственной среды, тяжести и напряженности трудового процесса согласно Руководству Р 2.2.755-99 [2]. Основные результаты внести в строку 060 Карты аттестации рабочего места по условиям труда. Пример оформления Карты приведен в приложении 2.

4. Провести оценку травмобезопасности на примере реального рабочего места по выбору студента применительно к заданной профессии согласно положению [4] и методическим указаниям № МУ ОТ РМ 02-99 [18]. Оформить протокол оценки рабочего места по травмобезопасности (приложение 3).



5. Итоговые результаты оценки условий труда занести в строку 061 Карты.

6. Определить на основании норм бесплатной выдачи специальной одежды [25, 44] обеспеченность средствами индивидуальной защиты и внести эти сведения в строку 070 Карты.

7. Определить доплаты к тарифной ставке [25, 45] и внести результаты в строку 080 Карты.

8. Заполнить Карту аттестации рабочего места.

9. Разработать мероприятия по улучшению труда с необходимыми расчетами и обоснованиями. Внести необходимые сведения в строку 150 Карты.

Контрольная работа должна включать следующие структурные элементы:

Титульный лист

Содержание

Введение

1. Исходные данные и краткая характеристика аттестации рабочего места

2. Протоколы исследования вредных производственных факторов (при использовании данных с базового предприятия)

3. Протокол оценки рабочего места по травмобезопасности

4. Расчет доплат к тарифной ставке

5. Рекомендации по улучшению условий труда (с необходимыми расчетами и обоснованиями)

6. Карта аттестации рабочего места по условиям труда

Заключение

Список использованных источников.

Рекомендуемые литературные источники и нормативно-методические документы приведены ниже. Студенты могут воспользоваться также компьютерной базой данных «Аттестация и сертификация по охране труда» на кафедре «Экология и безопасность жизнедеятельности».

## 4. РЕКОМЕНДУЕМЫЙ СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

### *а) основная литература*

1. Безопасность и охрана труда: Учеб. пособие для вузов /Под ред. О.Н.Русака. - СПб.: Изд-во МАНЭБ, 2001.
2. Гигиенические критерии оценки и классификация условий труда по показателям вредности и опасности факторов производственной среды, тяжести и напряженности производственного процесса: Руководство Р2.2.755-99.- М.:Федеральный центр Госсанэпиднадзора России, 1999.
3. О техническом регулировании: Федеральный закон от 27.12.2002 № 184-ФЗ.
4. Положение о порядке проведения аттестации рабочих мест по условиям труда. Утверждено Постановлением Минтруда РФ от 14.03.1977 № 12.
5. Положение о системе сертификации работ по охране труда в организациях. Утверждено Постановлением Минтруда РФ от 24.04.2002 № 18// Справочник специалиста по охране труда.-2002.-№9.-С.6-29.

### *б) дополнительная литература*

6. Абрамов Н.Р. Аттестация рабочих мест по условиям труда: Практическое пособие. - М.: Изд-во «Безопасность труда и жизни», 2003.
7. Артемов А., Волковинский В., Князева Т. И др. О порядке осуществления обязательного подтверждения экологического соответствия//Стандарты и качество.- 2004.- №1.-С.90-93.
8. Волковинский В., Грюнталь С. Сертификация систем экологического управления организаций // Стандарты и качество. - 2003. - № 6.- С.76-77.
9. Ефремова О.С. Система управления охраной труда в организациях. - М.: Изд-во «Альфа - Пресс», 2003.
10. Исаков В.А., Родин В.Е., Простаков С.М. и др. Аттестация рабочих мест по условиям труда. - Екатеринбург, 2003.
11. Косырев А.В. Современные тенденции автоматизации процессов аттестации рабочих мест // Справочник специалиста по охране труда. - 2002. -№1.
12. Крапивин О.М, Власов В.И. Охрана труда: Комментарии к новому трудовому кодексу- М.: Изд-во НОРМА, 2003.
13. О промышленной безопасности опасных производственных объектов: Федеральный закон от 21.07.1997 № 116-ФЗ.
14. Об основах охраны труда в Российской Федерации: Федеральный закон от 17.07.1999 № 181-ФЗ.
15. Об охране окружающей среды: Федеральный закон от 10.01.2002 № 7-ФЗ.
16. Об экологической экспертизе: Федеральный закон от 23.11.199 5 № 174 -ФЗ.
17. Охрана труда: организация и управление: Учебное пособие / Под ред. О.Н.Русака. - СПб.: Профессия, 2002.
18. Оценка травмобезопасности рабочих мест для целей аттестации по условиям труда: Методические указания № МУ ОТ РМ 02-99 от 30.06.1999.-М.: Минтруд РФ, 1999.

19. Правила аккредитации органов по сертификации. Утверждены Постановлением Минтруда России от 10.12.2002 №17.
20. Правила представления декларации промышленной безопасности опасных производственных объектов. Утверждены Постановлением Правительства РФ от 11.05.1999 № 526.
21. Правила обеспечения работников специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты. Утверждены Постановлением Минтруда РФ от 18.12.1998 №58 (в ред. Постановления Минтруда РФ от 29.10.1999 №39).
22. Страхование от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний: Нормы законодательства. - Екатеринбург: Правовед, 2002.
23. Чижикова В. Практика сертификации систем управления окружающей средой на предприятии по ГОСТ Р ИСО серии 14000//Стандарты и качество.- 2003.-№2.-С.88-91.
24. Экологический аудит в системе управления и сертификации// Экологический вестник России.-2004.-№1.-С.29-33, №2.-С.17-26.

*в) методическая литература*

25. Аттестация рабочих мест по условиям труда: Методические указания для выполнения лабораторных и практических занятий / Составители Е.В.Бакико, В.С.Сердюк, Н.В.Сердюк - Омск: Изд-во ОмГТУ, 2002.
26. Методические указания к выполнению лабораторных занятий по дисциплине «Безопасность жизнедеятельности». - Курган: Изд-во КГУ, 1998 - 2004.
27. Нормативно-методические документы Минтруда РФ и Минздрава РФ по аттестации рабочих мест и гигиенической оценке условий труда.

*г) периодические издания (журналы, обз.информация)*

28. Безопасность жизнедеятельности
29. Безопасность труда в промышленности
30. Библиотека инженера по охране труда
31. Деловой экологический журнал
32. Охрана труда и специальное страхование
33. Сертификация
34. Справочник специалиста по охране труда
35. Стандарты и качество
36. Экос-информ
37. Экологический вестник России
38. Экологическая экспертиза

*д) нормативные документы*

39. ГОСТ Р 12.0.006-2006. ССБТ. Общие требования к управлению охраной труда в организации.

40. ГОСТ Р ИСО 14004-98. Системы управления окружающей средой. Общие руководящие указания по принципам, системам и средствам обеспечения функционирования.
41. ГОСТ Р ИСО 19011-2003. Руководящие указания по аудиту систем менеджмента качества и/или систем экологического менеджмента.
42. Стандарты системы безопасности труда (ССБТ).
43. Санитарные правила, нормы и гигиенические нормативы
44. Типовые отраслевые нормы бесплатной выдачи рабочим и служащим специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты.
45. Типовое положение «Об оценке условий труда на рабочих местах и порядок применения отраслевых перечней работ, на которых устанавливаются доплаты рабочим за условия труда». Утверждено Постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 03.10.1986 №387/22-78.

## ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТЫ ПО АТТЕСТАЦИИ РАБОЧИХ МЕСТ

[25, с изменениями]

Таблица 1

### Общие сведения о рабочем месте и выполняемой работе

Условия выбора варианта (начальные буквы Ф. И. О. студента)														
По начальной букве фамилии студента	Профессия	По начальной букве имени студента	Наименование условия, фактора, показателя										Форма организации производства	Форма организации труда
			Производство	Оборудование, инструмент	Характер работы	Коэффициент естественного освещения, %	Освещенность, лк	Уровень шума, дБА	Уровень общей вибрации, дБ *	Параметры микроклимата **	Запыленность, мг / м <sup>3</sup>	Содержание вредных веществ, мг / м <sup>3</sup>		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
А-В	Электросварщик	А-В	Сварочное	Автомат для сварки в защитной среде	Работы внутри баков, резервуаров, сосудов	0,4	55	86	85	20 °С 0,3 м/с 70 %		Свинец-0,015 Хром-0,8 Марганец-0,4 Железо-2	Единое	Единая
		Г-Е	Сварочное	Полуавтомат для сварки в защитной среде	Сварка высокомарганцовистых сталей в подземных сооружениях	0,8	155	82	90	15 °С 0,4 м/с 60 %		Марганец-0,48 Сварочные аэрозоли-0,5		
		Ж-Л	Сварочное		Сварка оцинкованных деталей	0,5	100	78	89	13 °С 0,2 м/с 80 %		Оксид углерода-25 Свинец-0,017		
		М-Р	Строительных материалов	Сварочный агрегат	Сварочные работы внутри и снаружи помещения	0,6	80	75	88	25 °С 0,5 м/с 20 %		Асбест-4		
		С-Я	Сварочное	Сварочный трансформатор		0,7	50	83	86	27 °С 0,4 м/с 50 %		Сварочные аэрозоли-15		
Г-Е	Столяр	А-В	Производство фанеры	Нет	Склейка и сборка деталей из фанеры	0,8	180	70	84	12 °С 0,3 м/с 60 %	Пыль древесная-10	Фенолформальдегидная смола-0,06	Поточное	Индивидуальная
		Г-Е	Деревообрабатывающее	Рейсмусовый станок	Деревообрабатывающие работы внутри цеха	1,0	150	78	94	20 °С 0,5 м/с 75 %		Метанол-1,3		
		Д-Л		Строгальный станок		1,2	100	82	96	25 °С 0,2 м/с 70 %		Масло пихтовое-7,6		
		М-Р		Циркулярная пила		0,7	210	94	93	12 °С 0,3 м/с 65 %		Диэтиловый эфир-85		
		С-Я		Ленточношлифовальный станок		Шлифовальные работы при помощи абразива	0,8	220	84	89		18 °С 0,5 м/с 70 %		
												Серийное	Бригадная	

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Ж-Л	Токарь	А-В	Абразивное	Токарный станок	Токарные аботы внутри цеха	0,5	250	82	91	15 °С 0,4 м/с 60 %	Пыль абразивная и металлическая-6	Масло минеральное-3,0	Конвейер	Индивидуальная
		Г-Е	Производство титана		Обдирка титановых слитков	0,9	100	78	90	20 °С 0,5 м/с 50 %		Титан-14,7		
		Ж-Л	Трубное		Обработка труб	0,4	110	83	92	14 °С 0,5 м/с 40 %		Абразивный порошок из шлака-8,3		
		М-Р	Производство посуды		Обработка оцинкованной посуды	0,9	180	79	90	15 °С 0,4 м/с 30 %		Оксид цинка-0,48	Поточное	
		С-Я	Цветных металлов		Обработка графита	0,8	210	78	88	18 °С 0,3 м/с 55 %		Углеродные композиц. атериалы-0,1		
М-Р	Слесарь-ремонтник	А-В	Нефтяная промышленность	Слесарный инструмент	Обслуживание и ремонт буровых установок	0,5	50	75	90	10 °С 0,8 м/с 70 %	Пыль льняная хлопчатобумажная-5 Пыль металлическая-8 Стекольное волокно-3	Углеводороды нефти-1500	Поточное	Индивидуальная
		Г-Е	Жилищно-коммунальное хозяйство		Обслуживание прачечного оборудования	0,4	100	78	90	17 °С 0,4 м/с 85 %		Хлор-2,5 Синтетические моющие средства-1,9		
		Ж-Л	Ремонтно-монтажная астерская		Рихтовка кузовов автомобилей с применением свинцовых сплавов	0,7	150	82	89	19 °С 0,2 м/с 70 %		Свинец-0,005		
		М-Р	Бытовое обслуживание населения		Испытание и ремонт холодильных установок	0,8	200	85	83	18 °С 0,3 м/с 72 %		Фреон-3,7 Аммиак-18		
		С-Я	Ремонтное		Ремонт мусоровозов и уборочных машин	0,3	150	78	84	15 °С 0,5 м/с 75 %		Оксид углерода-1,2 Пары бензина-140 Сероводород-8 Патогенные микроорганизмы—менее предела обнаружения численного значения методики	Серийное	

## Окончание таблицы 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
С-Я	Маляр	А-В	Строительно-монтажное	Окраска кистью методом окунания	Окрасочные и штукатурные работы внутри помещений	0,5	80	75	90	15 °С 0,6 м/с 75 %		Ксилол-125 Толуол-46 Известняк-3,0	Единичное	Бригадная
		Г-Е	Предприятия вооруженных сил	Окраска с помощью пульверизатора	Работы, связанные с приготовлением красок в особом климатическом поясе	0,7	140	72	84	18 °С 0,4 м/с 74 %		Ксилол-140 Толуол-136 Сурьма-0,3		Единичная
		Ж-Л	Жилищно-коммунальное хозяйство	Окраска кистью методом окунания	Работа на кровле и металлоконструкциях	0,5	160	72	82	16 °С 0,3 м/с 65 %		Красители органические полиэфирные-0,83		Единичная
		М-Р	Металлообрабатывающее		Работа в зимний период внутри и снаружи помещений	0,8	230	65	78	8 °С 0,7 м/с 80 %		Уайт-спирит-350 Ацетон-280 Пары бензина-59		Бригадная
		С-Я	Ремонтно-строительное	Окраска с помощью пульверизатора	Работы внутри баков, цистерн, сосудов с вредодействующими красками	0,2	190	75	80	15 °С 0,7 м/с 70 %		Ксилол-182 Толуол-136 Свинец-0,008 Уайт-спирит-396 Ацетон-175		Единичная

\*) Логарифмический уровень скорректированного по частоте значения виброрекорности.

\*\*) Период года (теплый, холодный и переходный) определяется по среднесуточной температуре наружного воздуха в период выполнения контрольной работы. В столбце 11 указываются соответственно температура (°С), скорость движения (м/с) и относительная влажность (%) воздуха рабочей зоны.

Таблица 2

## Варианты заданий для оценки тяжести и напряженности трудового процесса

Начальная буква фамилии студента	Профессия	Краткое описание выполняемой работы	Показатели выполняемой работы	Начальная буква имени студента				
				А-В	Г-Е	Ж-Л	М-Р	С-Я
1	2	3	4	5	6	7	8	9
А-В	Электросварщик	Работник вдвоем с напарником берет с рабочей поверхности трубу (одноразовый подъем груза X кг), поднимает на высоту 0,5 м, переносит на расстояние Y м, кладет на стол. Затем эту же трубу приподнимает и переносит на Z м, кладет на рабочую поверхность. За 1 смену переносится 250 труб. Глубоких наклонов корпуса (более 30°) за смену - 250. Работников – два, поэтому вся нагрузка делится на 2. Стереотипные движения при региональной нагрузке - 1000. Наименьший размер объекта различения V мм более 50 % времени смены. Количество смен W/ их продолжительность, час.	X	90	50	80	120	30
			Y	1	7	15	3	40
			Z	15	9	18	27	3
			V	6	2	5,5	1,5	0,9
			W	1/8	2/8	3/8	1/12	2/12
Г-Е	Столяр	Работник берет вдвоем с напарником доску (одноразовый подъем груза X кг), поднимает на высоту V м, переносит на расстояние Z м кладет на рабочую поверхность (высота – 0,8 м). За смену переносится U досок. Глубоких наклонов корпуса (более 30°) за смену работник делает U. Работников два, поэтому вся нагрузка делится на 2. Стереотипные движения при региональной нагрузке - 300. Наименьший размер объекта различения V мм более 50 % времени смены. Количество смен W/ их продолжительность, час.	X	10	20	30	50	40
			Y	0,8	1,2	1,5	1,0	0,8
			Z	5	7	12	15	25
			U	100	150	200	250	15
			V	0,5	5,5	3,0	6,0	0,8
			W	1/8	2/8	3/8	2/8	1/8
Ж-Л	Токарь	Работник берет заготовку (одноразовый подъем груза X кг), поднимает на высоту V м, переносит на расстояние Z м, вставляет в патрон токарного станка на высоте 1,5 м, обрабатывает на станке. За смену переносится таким образом U деталей. Глубоких наклонов корпуса (более 30°) за смену – U. Стереотипные движения при региональной нагрузке - 6000. Статическая нагрузка при обработке деталей равна 18000 кг с. Наименьший размер объекта различения V мм более 50 % времени смены. Количество смен W/ их продолжительность, час.	X	0,5	2,0	10	1,5	0,3
			Y	0,8	1	1,5	0,9	0,5
			Z	1	3	5	7	9
			U	300	150	100	500	530
			V	0,9	0,8	0,6	0,3	0,5
			W	2/8	2/8	2/12	3/8	1/8
М-Р	Слесарь-ремонтник	Работник вдвоем с напарником берет узел ремонтируемого оборудования (одноразовый подъем груза X кг), Поднимает на высоту Y м, переносит на расстояние Z м, кладет на рабочий верстак. За смену ремонтируется U узлов. Затем вдвоем с напарником берет отремонтированный агрегат (одноразовый подъем груза G кг) поднимает на высоту 0,8 м, переносит на расстояние 15 м и устанавливает на оборудование. Глубоких наклонов корпуса (более 30°) за смену – 80. Работников два, поэтому вся нагрузка делится на 2. Стереотипные движения при региональной нагрузке - 1800. Статическая нагрузка равна 45000 кг с. Наименьший размер объекта различения V мм более 50 % времени смены. Количество смен W/ их продолжительность, час.	X	100	20	30	10	30
			Y	0,9	1,2	0,8	1	1,1
			Z	30	150	80	10	3
			U	5	10	15	7	3
			G	130	40	38	21	46
			V	5,5	0,4	4,0	0,2	7,0
			W	1/24	1/8	2/8	1/8	2/8



## Окончание таблицы 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9
С-Я	Маляр	Работник берет инструмент (см. табл. 1) (одноразовый подъем груза X кг), поднимает на высоту Y м, красит поверхность протяженностью Z м. Глубоких наклонов корпуса (более 30°) за смену – 90. Стереотипные движения при региональной нагрузке - 6000. Статическая нагрузка при окраске поверхности равна 23400 кг·с. Наименьший размер объекта различения V мм более 50 % времени смены. Количество смен W/ их продолжительность, час	X	0,3	1,2	0,4	0,5	1,3
			Y	0,3-1,2	0-1,5	0-0,5	0-0,3	0-2
			Z	20	150	20	12	25
			V	5,5	3,5	2,5	4,5	6,0
			W	1/8	1/8	1/6	1/4	3/8

**ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ КАРТЫ АТТЕСТАЦИИ РАБОЧЕГО МЕСТА  
ПО УСЛОВИЯМ ТРУДА [6]**

**Коды**

Организация составителя по ОКПО	Министерств (ведомств) по СООГУ	Отрасли по ОКОНХ	Территории по СОАТО
49228134	07774	71100	1197401371

Организация ООО "Зенит"  
 Адрес организации 428003, г. Чебоксары, ул. К. Иванова, 24

**КАРТА АТТЕСТАЦИИ № 07**

**РАБОЧИХ(ЕГО) МЕСТ(А) ПО УСЛОВИЯМ ТРУДА**

электрогазосварщик Код 19756  
*(профессия, должность работника)* 07.001.002.001

Производственный объект ООО "Зенит"  
 Код 001

Цех (отдел) механический цех Код 002

Участок (бюро, сектор) сварочный участок Код 002

Рабочее место № 7 Код 07

Количество аналогичных рабочих мест 2

**1. Общие сведения о рабочих (ем) местах (е) (РМ)**

**Строка 010.** Выпуск *ЕТКС, КС (в соответствии с ОК 016 – 94)*

ЕТКС №2

**Строка 011.** Раздел сварочные работы

Параграф 50, 127 с.

**Строка 020.** Категория персонала рабочий (4)

**Строка 030.** Количество работающих на рабочем месте (на одном РМ / на  
 всех аналогичных РМ) 1/2

**Строка 040.** Из них женщин нет

**Строка 050.** Форма организации труда бригадная

Форма организации производства единичная

Продолжение приложения 2

Оборудование: тип	<i>сварочный трансформатор, резак</i>
количество	<i>1</i>
Операция	<i>сварочные работы</i>
Используемые операции и сырьё	<i>пропан, кислород</i> <i>электроды сварочные</i>

2. Строка 060. Фактическое состояние условий труда на рабочих местах

Дата проведения измерения	Код фактора	Наименование производственного фактора, единица измерения	ПДК, ПДУ, допустимый уровень	Фактический уровень производственного фактора	Величина отклонения	Класс УТ, степень вредности и сложности	Продолжительность воздействия (час)
1	2	3	4	5	6	7	8
12.05.00	<b>2.00</b>	<b>Химические факторы, мг/м<sup>3</sup></b> Сварочный аэрозоль	4,0	10,4	6,4	3.1	7
		Двуокись марганца	0,3	0,25	—	2	7
	<b>4.00</b> 4.01 – 4.49	<b>Физические факторы</b> Аэрозоли, преимущественно фиброгенного действия, мг/м <sup>3</sup>					
12.05.00	4.50	Шум (эквивалентный уровень звука), дБА	80	88 (при работе вентиляции)	8	3.2	7
	4.51	Вибрация локальная, дБ					
	4.52	Вибрация общая, дБ					
	4.58	Электрические поля промышленной частоты, В/м					
	4.59	Магнитные поля промышленной частоты, А/м					
12.05.00	4.62	Температура воздуха, °С: лето зима	18–27 17–23	20,4	—	1	8
12.05.00	4.63	Скорость движения воздуха, м/сек	0,1–0,4	0,2	—	2	8
12.05.00	4.64	Влажность воздуха, %	15–75	54	—	1	8
	4.66	ТНС (тепловая нагрузка среды), °С					
		Естественное освещение, КЕО, %					
		Освещенность рабочей поверхности, Е, лк	200	215	—	2	8
	<b>5.00</b>	<b>Тяжесть и напряженность трудового процесса</b>	<i>Заполняется в соответствии с Руководством Р 2.2.775-99</i>				

Продолжение приложения 2

1	2	3	4	5	6	7	8
	5.01	<b>Физическая динамическая нагрузка:</b> региональная: перемещение до 1м; общая: перемещение груза от 1 до 5 м; более 5 м				1	
	5.02	<b>Масса поднимаемого и перемещаемого груза вручную (кг):</b> при чередовании с другой работой; постоянно в течение смены; суммарная масса за каждый час смены; с рабочей поверхности; с пола	До 15	До 30	–	2	1,0
	5.02	<b>Стереотипные рабочие движения:</b> локальная нагрузка (кол-во); региональная нагрузка	До 10000	До 2000	–	1	7
	5.04	<b>Статическая нагрузка (кгс · с):</b> одной рукой;  двумя руками; с участием мышц корпуса и ног	До 18000	До 25000	–	2	7
	5.05	Рабочая поза	Свободная	До 50% в неуд. позе, "стоя" – 80%	–	3.1	7
	5.06	Наклоны корпуса (кол-во за смену)	До 50	До 51–80	–	2	8
	5.07	<b>Перемещение в пространстве (км):</b> по горизонтали по вертикали	До 4 До 2	До 4 До 4	–	1 1	8 8
		<b>Общая оценка тяжести труда:</b>					<b>3.1</b>
	5.08	<b>Интеллектуальные нагрузки:</b> содержание работы; восприятие сигналов; распределение функций по степени сложности задания; характер выполняемой работы	пп. 1.1 пп. 1.2 пп. 1.3 пп. 1.4	пп. 1.1 пп. 1.2 пп. 1.3 пп. 1.4	– – – –	1 1 1 1	8 8 8 8
	5.09	<b>Сенсорные нагрузки:</b> длительность сосредоточенного наблюдения (в % от времени смены)	До 25%	51–75%	–	3.1	4–7

Продолжение приложения 2

1	2	3	4	5	6	7	8
		плотность сигналов	<i>До 75%</i>	<i>До 75%</i>	–	1	8
		число объектов одновременного наблюдения	<i>До 5</i>	<i>До 5</i>	–	1	8
		размер объекта различения;	<i>5–1,1– более 50%</i>	<i>5–1,1– более 50%</i>	–	2	4
		работа с оптическими приборами;				1	
		наблюдение за экранами видеотерминалов;				2	3
		нагрузка на слуховой анализатор;	<i>100–90%</i>	<i>90–70%</i>	–	2	8
		нагрузка на голосовой аппарат	<i>До 16 час</i>	<i>До 16</i>	–	1	<i>До 16</i>
	5.10	<b>Эмоциональные нагрузки:</b>					
		степень ответственности;	<i>пп. 3.1</i>	<i>пп. 3.1</i>	–	1	8
		степень риска для собственной жизни;	<i>пп. 3.2</i>	<i>пп. 3.2</i>	–	1	8
		степень риска за безопасность других лиц	<i>пп. 3.3</i>	<i>пп. 3.3</i>	–	1	8
	5.11	<b>Монотонность нагрузок:</b>					
		число элементов (приемов), необходимых для реализации задания;				1	
		продолжительность выполнения заданий (операций);				1	
		время активных действий;				1	
		монотонность производственной обстановки				1	
	5.14	<b>Режим работы:</b>					
		фактическая продолжительность рабочего дня (час);	<i>8–9</i>	<i>8</i>	–	2	8
		сменность работы;	<i>1–2</i>	<i>1</i>	–	1	8
		наличие регламентированных перерывов	<i>7 и &gt; %</i>	<i>3–7%</i>	–	2	
		<b>Общая оценка напряженности труда</b>					<b>2</b>

*15–30 мин*

**Строка 061.** Итоговая оценка условий труда:

по степени вредности и опасности 3.2 класс условий труда;  
 по степени травмобезопасности 1 класс условий труда.

**Строка 070. Обеспеченность средствами индивидуальной защиты**

Дата проведения оценки	Наименование средств индивидуальной защиты (СИЗ)	Документ, регламентирующий требования к средствам индивидуальной защиты	Фактическое значение оценки
22.04.2000	<i>Костюм брезентовый</i> <i>Рукавицы брезентовые</i> <i>Ботинки кожаные</i> <i>Перчатки диэлектрические</i> <i>Зимой:</i> <i>куртка х/б утепленная</i> <i>брюки х/б утепленные</i> <i>валенки</i>	<i>ТУ 17-08-327 – 91</i> <i>ГОСТы: 12.4.010 – 75</i> <i>12.4.164 – 85</i> <i>ТУ 38-106539 – 79</i>  <i>12.4.084 – 80</i> <i>12.4.050 – 78</i>	<i>обеспечен (протокол от 22.04.2000)</i>

**Строка 080. Доплаты к тарифной ставке**

Оценка условий труда	Доплата (в процентах)	Примечание
<i>3.2 класс условий труда</i>	Зима: 8% Лето: 8%	<i>5 баллов</i>

**Строка 090. Молоко или лечебно-профилактическое питание***МОЛОКО***Строка 100. Продолжительность рабочей недели, дополнительного отпуска**

	Дней	Час	Основание			
			Список	Раздел	Пункт	Стр.
<i>Продолжительность дополнительного отпуска</i>	<i>6 дней</i>	<i>Не указывать</i>	<i>298/II-22</i>	<i>XIII</i>	<i>13</i>	<i>192</i> <i>(1998 г.)</i>
<i>Продолжительность рабочей недели</i>	<i>Не указывать</i>					

**Строка 110. Льготное пенсионное обеспечение**

Список № 2, вид производства XXXIII. Общие профессии  
 вид работ сварочные позиция (тринадцатизначный символ) в  
 Списке профессии, должности 23200000 – 19756

**Строка 120.** Рекомендуемые режимы труда и отдыха:

а) регламентируемые перерывы (количество, продолжительность)

*по правилам внутреннего трудового распорядка*

б) необходимость перемещения с одной операции на другую (да, нет, № задания) \_\_\_\_\_ *нет*

в) другие рекомендации \_\_\_\_\_ *нет*

**Строка 130.** Рекомендации по подбору рабочих:

а) возможность применения труда:

женщин \_\_\_\_\_ *нет*

подростков \_\_\_\_\_

легкотрудников \_\_\_\_\_

пенсионеров \_\_\_\_\_

б) возраст \_\_\_\_\_ *ст. 18 лет*

в) рост \_\_\_\_\_

г) другие рекомендации \_\_\_\_\_ *удостоверение*

**Строка 140.** Периодичность медицинских осмотров (заполняется на основании согласованного с центрами санэпиднадзора списка должностей и профессий, подлежащих обязательным предварительным и периодическим медосмотрам)

*при поступлении на работу и 1 раз в год*

**Строка 150.** Рекомендации по улучшению условий труда, необходимость дополнительных исследований

Дата	Кем внесено (должность, фамилия)	Содержание мероприятия	Исполнитель (должность, фамилия)	Срок внедрения	Отметка о выпол- нении
1	2	3	4	5	6
22.06.2003	комиссия по аттеста- ции	1. Усилить контроль за содержанием вредных веществ в воздухе рабо- чей зоны (по согласо- ванию с ЦГСЭН) 2. Усилить приточно- вытяжную вентиляцию	Руководитель подразделения, специалист по охране труда  гл. механик	Постоянно  2000–2001	

1	2	3	4	5	6
		3. Применять СИЗ органов слуха (беруши, наушники)	Рабочий, ОМТС: обеспечить СИЗ органов слуха	Постоянно	
		4. Строго соблюдать режимы труда и отдыха согласно Правилам внутреннего трудового распорядка	рабочий		

**Строка 150.** Заключение аттестационной комиссии

Рабочее место \_\_\_\_\_ *условно аттестовано*  
условно аттестовано (не аттестовано)

Председатель аттестационной  
комиссии

\_\_\_\_\_ *В. П. Елисеев* *05.08.2003*  
(подпись) (Ф. И. О.) (дата)

Члены аттестационной  
комиссии

\_\_\_\_\_ *В. С. Крылов* *05.08.2003*  
\_\_\_\_\_ *Т. И. Матвеева* *04.09.2002*

С результатами оценки условий  
труда ознакомлен (ы)

\_\_\_\_\_ *С. А. Сергеев* \_\_\_\_\_ *06.09.2003*  
(Ф. И. О.) (подпись работника) (дата)



## ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ПРОТОКОЛА ОЦЕНКИ РАБОЧЕГО МЕСТА ПО ТРАВМОБЕЗОПАСНОСТИ

### ПРОТОКОЛ

#### оценки рабочего места по травмобезопасности

<i>токарь</i>	код	<i>19149</i>
(профессия, должность)		<i>05.001.002.001</i>
<i>механический цех</i>		
(подразделение)		
	Дата оценки	<i>05.08.2003</i>
1. Перечень оборудования		<i>станок токарный</i>
<i>универсальный (год выпуска 1996)</i>		<i>ИНВ № 128</i>
приспособлений и инструмента		<i>слесарный инструмент, трап деревянный</i>
2. Потенциальные факторы травмоопасности (подчеркнуть):		
<u>движущиеся предметы, электрический ток, агрессивные химические вещества,</u>		
<u>нагретые и охлажденные элементы, материалы и др., повреждения от падений.</u>		
3. Используемые нормативные правовые акты по охране труда:		
а) на производственное оборудование: <u>ГОСТ 12.2.003–91,</u>		
<u>ГОСТ 12.2.061–81, ГОСТ 12.2.009–80, ГОСТ 12.2.07.0–75, ГОСТ 12.2.062–81,</u>		
<u>ГОСТ 12.2.064–81, ГОСТ 12.2.026–76, ПУЭ, ПТЭ и ПТБ.</u>		
Эксплуатационная документация:		<i>инструкция по эксплуатации</i>
б) на приспособления и инструменты –		<i>Правила безопасности при работе с</i>
<i>инструментами и приспособлениями</i>		
в) на средства обучения и инструктажа – ГОСТ 12.0.004–90,		
инструкции по охране труда:		<i>ИОТ № 008–2000 "Инструкция по охране труда</i>
<i>при работе на токарных станках"</i>		

## 4. Результаты оценки:

№ п/п	Нормативные требования безопасности к рабочему месту	Фактическое их выполнение		Необходимые мероприятия
		Наличие	Соответствие	
1	2	3	4	5
<b>Раздел 1. Требования безопасности к оборудованию</b>				
1	Конструкция производственного оборудования, приводимого в действие эл. энергией должна включать устройства (средства) для обеспечения эл. безопасности	<i>Устройства имеются</i>	<i>Соотв.</i>	–
2	Размеры рабочего места и размещения его элементов должны обеспечивать выполнение рабочих операций в удобных позах и не затруднять движений работающих	<i>Размеры РМ обеспечивают безопасное выполнение работ</i>	<i>Соотв.</i>	–
3	Подвижные части (ременные, цепные, зубчатые и др.), расположенные вне корпуса станков и представляющие опасность травмирования, должны иметь ограждения, обладающие соответствующей прочностью	<i>Ограждения имеются</i>	<i>Соотв.</i>	–
4	Наличие знаков безопасности по ГОСТу 12.4.026-76	<i>Знаки безопасности нанесены</i>	<i>Соотв.</i>	–
5	Поверхности станков, защитных устройств, органов управления, не должны иметь острых кромок, заусениц, способных травмировать рабочего	<i>Острые кромки, заусеницы отсутствуют</i>	<i>Соотв.</i>	–
6	Рукоятки и другие органы управления станков должны быть снабжены надежными фиксаторами не допускающими самопроизвольных перемещений органов управления	<i>Фиксаторы имеются, надежны</i>	<i>Соотв.</i>	–
7	Вращающиеся устройства для закрепления заготовок или инструмента должны иметь гладкие наружные поверхности	<i>Поверхности гладкие</i>	<i>Соотв.</i>	–
8	Над заземляющим зажимом станка должен быть знак заземления по ГОСТу 21.130—75	<i>Знак заземления имеется</i>	<i>Соотв.</i>	–
9	Станки должны быть снабжены устройствами местного освещения	<i>Местное освещение имеется</i>	<i>Соотв.</i>	–
10	Зона обработки в универсальных станках должна иметь экран или решетку	<i>Решетка имеется</i>	<i>Соотв.</i>	–
11	Зажимные патроны универсальных и токарно-винторезных станков должны иметь ограждения, при необходимости легко отводимые при установке и снятии заготовок	<i>Ограждения имеются</i>	<i>Соотв.</i>	–

1	2	3	4	5
12	Время торможения шпинделя после его выключения не должно превышать: у токарных станков для обработки деталей до 500 мм - 5 сек., до 1000 мм - 10 сек.	<i>Время торможения соответственно 4 и 8 сек.</i>	<i>Соотв.</i>	–
13	Эл. схема изделия должна исключать возможность его самопроизвольного включения и отключения	<i>Исключает, исправна</i>	<i>Соотв.</i>	–
14	Изоляция частей изделия, доступных для прикосновения, должна обеспечивать защиту человека от поражения электрическим током	<i>Изоляция исправна</i>	<i>Соотв.</i>	–
<b>Раздел 2. Требования безопасности при работе с инструментами и приспособлениями</b>				
<b>Раздел 3. Требования к инструктажу по обучению по охране труда</b>				
1	Инструкция должна быть разработана и утверждена в соответствии с Методическими указаниями по разработке правил и инструкций по охране труда (постановление Минтруда Российской Федерации № 129 от 01.07.93	<i>ИОТ № 008–2000</i>	<i>Соотв.</i>	–
2	Сроки утверждения ИОТ не должны быть нарушены	<i>Сроки не нарушены</i>	<i>Соотв.</i>	–
3	В ИОТ должны быть отражены безопасные приемы, порядок допуска к работе, перечислены вредные и опасные производственные факторы	<i>Отражены</i>	<i>Соотв.</i>	–
4	а) наличие удостоверений о проверке знаний по охране труда руководителей, специалистов, членов комиссий по охране труда, уполномоченных (доверенных) лиц по охране труда; б) наличие протоколов, удостоверений (личных карточек) обучения и проверки знаний по охране труда работников в) наличие удостоверений о проверке знаний ответственных лиц за эксплуатацию оборудования повышенной опасности	<i>Протокол № 3 от 12.07.2002</i>	<i>Соотв.</i>	–

## 5. Выводы (подчеркнуть):

Оборудование соответствует (не соответствует) требованиям безопасности.

Приспособления и инструменты соответствуют (не соответствуют) требованиям безопасности при работе.

Средства обучения и инструктажа: выполнено (не выполнено) в соответствии с нормативными требованиями.

Условия труда на рабочем месте по травмобезопасности относятся к классу

Примечание. При выводе «не соответствует» указываются пункты требований, по которым выявлено несоответствие.

6. Ф.И.О., должность, подпись лиц, проводивших оценку (не менее трех человек):

Начальник механического цеха \_\_\_\_\_ Н. И. Сергеев

Инженер по охране труда \_\_\_\_\_ П. В. Блинов

Мастер \_\_\_\_\_ А. Г. Трунов

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА .....	3
2. ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ.....	4
3. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ КОНТРОЛЬНОЙ РАБОТЫ .....	8
4. РЕКОМЕНДУЕМЫЙ СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ.....	10
ПРИЛОЖЕНИЯ .....	13
Приложение 1. Индивидуальные исходные данные для выполнения работы по аттестации рабочих мест .....	13
Приложение 2. Пример оформления карты аттестации рабочего места по условиям труда .....	18
Приложение 3. Пример оформления протокола оценки рабочего места по травмобезопасности .....	25

**Кузьмин Анатолий Павлович**

**АТТЕСТАЦИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ В СФЕРЕ БЕЗОПАСНОСТИ**

Программа и методические указания к выполнению контрольной работы  
для студентов заочной формы обучения специальности 280101(330100)

Редактор Кокина Н. М.

---

Подписано в печать	Бумага тип.№1	
Формат 60x84 1/16	Усл. печ. л.	Уч. изд. л. 2,0
Заказ	Тираж 150	Цена свободная

---

**Издательство Курганского государственного университета.**

**640669, г. Курган, ул. Гоголя, 25**

**Курганский государственный университет, ризограф.**