

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
КУРГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

Кафедра «Экология и безопасность жизнедеятельности»

АТТЕСТАЦИЯ РАБОЧИХ МЕСТ ПО УСЛОВИЯМ ТРУДА

**Методические указания к выполнению практической работы
для студентов специальности 280101**

Курган 2010

Кафедра: «Экология и безопасность жизнедеятельности»

Дисциплина: «Аттестация и сертификация в сфере безопасности»
(специальность 280101 «Безопасность жизнедеятельности в техносфере»)

Составители: канд. техн. наук, профессор А.П.Кузьмин;
канд. техн. наук, доцент Смирнова Н.К.

Составлены на основе переработанных и дополненных методических указаний «Аттестация и сертификация в сфере безопасности. Программа и методические указания к выполнению контрольной работы для студентов заочной формы обучения специальности 280101 (330100)»/ Кузьмин А.П. – Курган: Изд-во КГУ, 2005.

Работа выполнена при равном участии авторов.

Утверждены на заседании кафедры «21» января 2010 г.

Рекомендованы методическим советом университета

«02» февраля 2010г.

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|--|----|
| ВВЕДЕНИЕ | 4 |
| 1 ОСНОВНЫЕ ПОНЯТИЯ АТТЕСТАЦИИ РАБОЧИХ МЕСТ | 5 |
| 2 ПОДГОТОВКА, ПРОВЕДЕНИЕ И РЕАЛИЗАЦИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ АТТЕСТАЦИИ РАБОЧИХ МЕСТ | 7 |
| 3 МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ ПРАКТИЧЕСКОЙ РАБОТЫ | 10 |
| 4 СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ | 12 |
| ПРИЛОЖЕНИЯ | 14 |
| Приложение А Индивидуальные исходные данные для выполнения работы по аттестации рабочих мест | 14 |
| Приложение Б Примеры оформления протоколов измерения и оценки вредных производственных факторов | 20 |
| Приложение В Пример оформления протокола оценки рабочего места по травмобезопасности | 26 |
| Приложение Г Пример оформления карты аттестации рабочего места по условиям труда | 30 |

ВВЕДЕНИЕ

Аттестация рабочих мест по условиям труда (АРМ УТ) согласно ст. 209 ТК РФ – оценка условий труда на рабочих местах в целях выявления вредных и (или) опасных производственных факторов (ВОПФ) и осуществления мероприятий по приведению условий труда в соответствие с государственными нормативными требованиями охраны труда.

В процессе АРМ должен быть проведен анализ, оценка рабочих мест, и даны ответы на вопросы:

- насколько условия труда на рабочих местах соответствуют гигиеническим критериям;
- насколько оборудование, инструменты и приспособления травмобезопасны;
- насколько обеспечение работников средствами индивидуальной защиты соответствует установленным требованиям.

Результаты АРМ могут быть использованы для контроля состояния условий труда на рабочих местах; оценки профессионального риска; предоставления работникам, принимаемым на работу, достоверной информации об условиях труда на рабочих местах и полагающихся работникам, занятым на тяжелых работах и работах с вредными и (или) опасными условиями труда, гарантиях и компенсациях; предоставления работникам бесплатной сертифицированной специальной одежды, специальной обуви и других СИЗ, а также смывающих и обезвреживающих средств в соответствии с установленными нормами; подготовки контингентов и поименного списка лиц, подлежащих обязательным предварительным и периодическим медицинским осмотрам работников; расчета скидок и надбавок к страховому тарифу в системе обязательного социального страхования работников от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний; решения вопроса о связи заболевания с профессией при подозрении на профессиональное заболевание; принятия мер по надлежащему санитарно-бытовому и профилактическому обеспечению работников организации; обоснования ограничений труда для отдельных категорий работников; обоснования планирования и финансирования мероприятий по улучшению условий и охраны труда в организациях; создания банка данных существующих условий труда на уровне организации, муниципального образования, органа исполнительной власти субъекта Российской Федерации и на федеральном уровне; проведения мероприятий по осуществлению федеральным органом исполнительной власти, уполномоченным на проведение государственного надзора и контроля за соблюдением трудового законодательства и иных нормативных правовых актов, содержащих нормы трудового права.

Обязательность проведения АРМ УТ в организации установлена в статье 212 ТК РФ, в которой, в частности, говорится: «Работодатель обязан обеспечить проведение аттестации рабочих мест по условиям труда с последующей сертификацией организации работ по охране труда». Аттестации по условиям труда подлежат все имеющиеся в организации рабочие места. На каждое рабочее место составляется карта аттестации рабочего места.

1 ОСНОВНЫЕ ПОНЯТИЯ АТТЕСТАЦИИ РАБОЧИХ МЕСТ

Рабочее место – это место постоянного и временного нахождения работника в процессе трудовой деятельности, связанной с его профессией, обеспеченное средствами труда и защиты и находящееся под контролем работодателя. Рабочим местом может являться несколько участков производственного помещения. Если эти участки расположены по всему помещению, то рабочим местом считается вся площадь помещения.

Условия труда – совокупность факторов производственной среды и трудового процесса, оказывающих влияние на работоспособность и здоровье работника.

На рабочем месте всегда присутствуют факторы, которые оказывают или могут оказать влияние на здоровье и работоспособность работника. Они называются факторами рабочей среды. В целом факторы рабочей среды делятся на три группы: физические, химические и биологические. Примеры факторов рабочей среды физической группы – шум, пыль, вибрация, различного рода излучения: ультрафиолетовое, электромагнитное, ионизирующие (рентгеновское, радиационное); химической группы – химические вещества раздражающего, общедовитового, канцерогенного и другого действия; биологической группы – микроорганизмы-продуценты, патогенные микроорганизмы.

Человек, занятый трудовой деятельностью, всегда испытывает нагрузки: физические (тяжесть труда) и психоэмоциональные (напряженность труда). Эти нагрузки иначе называются факторами трудового процесса.

Тяжесть труда – характеристика трудового процесса, отражающая преимущественную нагрузку на опорно-двигательный аппарат и функциональные системы организма.

Напряженность труда – характеристика трудового процесса, отражающая нагрузку преимущественно на центральную нервную систему, органы чувств, эмоциональную сферу работника.

При аттестации рабочих мест:

- определяется класс условий труда;
- оценивается травмобезопасность;
- оценивается обеспеченность работников средствами индивидуальной защиты (СИЗ);
- дается оценка фактического состояния условий труда на рабочем месте.

Классы условий труда. Гигиеническая оценка условий труда характеризуется классом условий труда. Класс условий труда устанавливается по данным инструментальных измерений факторов рабочей среды и по оценке тяжести и напряженности трудового процесса по методике, приведенной в Р 2.2.2006-05. Гигиенисты выделили 4 класса условий труда: первый – оптимальный; второй – допустимый; третий – вредный; четвертый – опасный.

Травмобезопасность – свойство рабочих мест соответствовать требованиям безопасности труда, исключающее травмирование работающих в условиях, установленных нормативными правовыми актами, обеспечивается исключени-

ем повреждений частей тела человека, которые могут быть получены в результате воздействия:

- движущихся предметов, механизмов или машин, а также неподвижных их элементов на рабочем месте;
- электрического тока;
- нагретых элементов оборудования, перерабатываемого сырья, других теплоносителей;
- повреждений, полученных при падении.

По результатам оценки травмобезопасности устанавливается класс опасности или дается заключение о полном соответствии рабочего места требованиям безопасности. Проведение работ по определению классов опасности рабочих мест на основе оценки травмобезопасности оборудования и оформлению протоколов оценки травмобезопасности рабочих мест целесообразно проводить непосредственно перед заполнением карт аттестации рабочих мест по условиям труда.

В тех случаях, когда работодатель по обоснованным технологическим и иным причинам не может в полном объеме обеспечить соблюдение гигиенических нормативов на рабочих местах, он должен обеспечить безопасность для здоровья человека при выполнении работ. Это может быть достигнуто посредством выполнения комплекса защитных мероприятий (организационных, санитарно-гигиенических, ограничения по времени воздействия фактора на работника – рациональные режимы труда и отдыха, средства индивидуальной защиты и др.) (п. 1.5, Р 2.2.2006-05).

Если в результате внедрения всех возможных мер риск нарушения здоровья сохраняется, то используются меры по уменьшению времени его воздействия (защита временем). Использование средств индивидуальной защиты в числе приоритетов мер по улучшению условий труда занимает последнее место. Уменьшая уровни воздействия вредных факторов (пыли, химических веществ, шума, вибрации, микроклимата и др.), СИЗ одновременно могут оказывать неблагоприятные побочные эффекты (п. 5.11.5 Р 2.2.2006-05).

В соответствии со статьей 215 ТК РФ средства индивидуальной и коллективной защиты работников, в том числе иностранного производства, должны соответствовать государственным нормативным требованиям охраны труда и иметь декларацию о соответствии и (или) сертификат соответствия. Нормативной базой, содержащей требования по обеспечению работников СИЗ, являются Правила обеспечения работников специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты и Типовые отраслевые нормы бесплатной выдачи работникам специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты.

Оценка обеспеченности работников СИЗ проводится для всех рабочих мест. Данные заносятся в протокол и впоследствии отражаются в карте АРМ. Работники могут по результатам АРМ обеспечиваться дополнительными СИЗ. По результатам оценки обеспеченности работников СИЗ делается вывод о наличии или отсутствии нарушений по обеспеченности работников СИЗ.

2 ПОДГОТОВКА, ПРОВЕДЕНИЕ И РЕАЛИЗАЦИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ АТТЕСТАЦИИ РАБОЧИХ МЕСТ

Подготовка к аттестации рабочих мест состоит в принятии решения о проведении АРМ, образовании аттестационной комиссии, разработке и утверждении плана-графика проведения АРМ в организации. Документами, содержащими результаты определения класса условий труда, класса травмобезопасности и фактического состояния обеспеченности работников СИЗ и определяющими предоставление работникам компенсаций, являются карты аттестации рабочих мест и ведомости аттестации рабочих мест. Порядок действий при АРМ и их содержание представлены в таблице 1.

Таблица 1- Порядок подготовки, проведения и реализации аттестации рабочих мест

| Порядок действий | Ответственные | Оформление результата |
|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 |
| 1 Образовать комиссию по АРМ | Руководитель предприятия. Лицо, ответственное за организацию АРМ | Приказ об образовании комиссии по АРМ УТ |
| 2 Разработать план-график мероприятий по подготовке и проведению АРМ | Комиссия по АРМ | План-график мероприятий по подготовке и проведению АРМ |
| 3 Сформировать базу нормативно-методических документов, содержащих требования и рекомендации по АРМ | Комиссия по АРМ | Перечень нормативных и методических документов. Комплект документов |
| 4 Составить перечень профессий и должностей по рабочим местам в соответствии с ЕТКС работ и профессий рабочих и ОК профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов | Комиссия по АРМ | Перечень профессий и должностей в соответствии с рекомендациями и Порядком |
| 5 Составить перечень аналогичных рабочих мест | Комиссия по АРМ | Выписка из перечня рабочих мест |
| 6 Выделить рабочие места, которые являются непостоянными. | Комиссия по АРМ | Выписка из перечня рабочих мест |
| 7 Составить перечень оборудования, инструментов и приспособлений по каждому рабочему месту с указанием документов по их эксплуатации | Комиссия по АРМ | Перечень в соответствии с рекомендациями Порядка |

Продолжение таблицы 1

| 1 | 2 | 3 |
|--|---------------------------|--|
| 8 По каждому рабочему месту составить перечень требуемых нормативно-технических документов, должностных инструкций, инструкций по охране труда по профессиям или выполняемым работам | Комиссия по АРМ | Перечень требуемых нормативно-технических документов |
| 9 По каждому рабочему месту (группе рабочих мест) составить перечень требуемых средств коллективной и индивидуальной защиты | Комиссия по АРМ | Перечень в соответствии с рекомендациями Порядка проведения АРМ УТ |
| 10 По каждой профессии и должности составить перечень имеющейся спецодежды и спецобуви | Комиссия по АРМ | Перечень в соответствии с рекомендациями и Порядком |
| 11 Составить перечень опасных факторов | Комиссия по АРМ | Перечень в соответствии с рекомендациями и Порядком |
| 12 Составить перечень вредных факторов по каждому рабочему месту (группе рабочих мест) в соответствии с ГОСТ 12.0.003-74 «Опасные и вредные производственные факторы. Классификация», Руководством Р 2.2.2006-05 | Комиссия по АРМ | Перечень в соответствии с рекомендациями и Порядком |
| 13 Заключить договор с испытательной лабораторией о проведении инструментальных замеров факторов производственной среды, проведении оценки тяжести и напряженности трудового процесса. | Комиссия по АРМ | Договор на оказание возмездных услуг между организацией и испытательной лабораторией (испытательным центром) |
| 14 Провести замеры фактических значений вредных и опасных факторов на рабочих местах | Испытательная лаборатория | Протоколы в соответствии с рекомендациями Порядка |
| 15 Провести наблюдения, анализ и оценить тяжесть и напряженность трудового процесса | Комиссия по АРМ | Протокол в соответствии с рекомендациями Р 2.2.2006-05 |
| 16 Определить классы условий труда по каждому рабочему месту. | Комиссия по АРМ | Таблица в соответствии с рекомендациями Р 2.2.2006-05 |
| 17 Оформить карты аттестации рабочих мест по условиям труда | Комиссия по АРМ | Приложение 2 Порядка |

Продолжение таблицы 1

| 1 | 2 | 3 |
|--|---|---|
| 18 Составить по каждому подразделению ведомость АРМ и результатов их аттестации | Комиссия по АРМ | Приложение 6 Порядка |
| 19 Составить сводную ведомость АРМ | Комиссия по АРМ | Приложение 7 Порядка |
| 20 Составить список профессий и должностей работников, занятых на рабочих местах с вредными условиями труда, на выдачу им лечебно-профилактического питания | Комиссия по АРМ | Список в соответствии с рекомендациями Порядка |
| 21 Составить список профессий и должностей работников, занятых на рабочих местах с вредными условиями труда, работа в которых дает право на дополнительный отпуск и сокращенный рабочий день | Комиссия по АРМ | Список в соответствии с рекомендациями Порядка |
| 22 Составить список профессий и должностей работников на льготное пенсионное обеспечение | Комиссия по АРМ | Список в соответствии с рекомендациями Порядка |
| 23 Составить перечень рабочих мест, имеющих ограничения по подбору кадров (женщин, подростков и др.) | Комиссия по АРМ | Список в соответствии с рекомендациями Порядка |
| 24 Составить список профессий и должностей работников, подлежащих обязательным предварительным и периодическим медосмотрам | Комиссия по АРМ | Список в соответствии с рекомендациями Порядка |
| 25 Разработать план мероприятий по улучшению условий труда на предприятии | Комиссия по АРМ. План утверждает руководитель организации | План мероприятий по улучшению условий труда в соответствии с рекомендациями Порядка |
| 26 Оформить протокол заседания аттестационной комиссии организации по итогам аттестации рабочих мест по условиям труда в организации | Комиссия по АРМ | Протокол в соответствии с рекомендациями Порядка |
| 27 Подготовить приказ о результатах АРМ и утверждении плана мероприятий по улучшению условий труда на предприятии | Комиссия по АРМ | Приказ в соответствии с рекомендациями Порядка |

Продолжение таблицы 1

| 1 | 2 | 3 |
|---|---|---|
| 28 Организовать хранение документов по АРМ | Руководитель организации | Согласно стандарту предприятия |
| 29 Ознакомить работников с результатами АРМ и планом мероприятий по улучшению условий труда в организации | Комиссия по АРМ. Кадровая служба организации | Подтверждением ознакомления работников с результатами АРМ является подпись работника в карте аттестации рабочего места |
| 30 Направить документы в государственную экспертизу условий труда, государственную инспекцию по охране труда | Комиссия по АРМ | Составляется сопроводительное письмо с информацией о проведении АРМ в организации и перечень прилагаемых документов с указанием количества страниц |
| 31 По итогам анализа результатов АРМ и состояния работ по охране труда принимается решение о подготовке к проведению сертификации работ по охране труда в организации | Руководитель организации, служба охраны труда | Заявка установленной формы на проведение СРОТ в орган по сертификации. К заявке прилагается отзыв государственной экспертизы условий труда по результатам АРМ в организации |

3 МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ КОНТРОЛЬНОЙ РАБОТЫ

Целью контрольной работы является приобретение практических навыков в проведении аттестации рабочих мест по условиям труда и разработке мероприятий по их улучшению.

В качестве объекта исследования и аттестации применяется условное рабочее место согласно данным приложения А. Допускается (с разрешения преподавателя) подобрать реальное рабочее место на базовом предприятии. В каждом случае к контрольной работе прилагаются копии протоколов исследования вредных производственных факторов и протокол оценки травмобезопасности рабочего места.

Рекомендуется следующий порядок выполнения работы:

1 Определить вариант по начальным буквам фамилии, имени и отчества [14].

- 2 Изучить Порядок проведения аттестации рабочих мест по условиям труда[4].
- 3 Провести гигиеническую оценку факторов производственной среды, тяжести и напряженности трудового процесса согласно Руководству Р 2.2.2006-05 [2]. Основные результаты внести в протоколы измерения и оценки факторов рабочей среды. Пример оформления протоколов приведен в приложении Б.
- 4 Провести оценку травмобезопасности на примере реального рабочего места по выбору студента применительно к заданной профессии согласно порядку [4] и методическим указаниям № МУ ОТ РМ 02-99 [9]. Оформить протокол оценки рабочего места по травмобезопасности (приложение В).
- 5 Итоговые результаты оценки условий труда занести в строку 030 Карты.
- 6 Определить на основании норм бесплатной выдачи специальной одежды [11, 24] обеспеченность средствами индивидуальной защиты и оформить Протокол оценки обеспеченности работников средствами индивидуальной защиты на рабочем месте в соответствии с приложением 5 к порядку.
- 7 Определить доплаты к тарифной ставке [13, 14, 25] и внести результаты в строку 040 Карты.
- 8 Заполнить Карту аттестации рабочего места.
- 9 Разработать мероприятия по улучшению труда с необходимыми расчетами и обоснованиями. Внести необходимые сведения в строку 080 Карты.

Отчет по работе должен включать следующие структурные элементы:

Титульный лист

Содержание

Введение

- 1 Исходные данные и краткая характеристика рабочего места
 - 2 Протоколы измерения и оценки вредных производственных факторов
 - 3 Протокол оценки рабочего места по травмобезопасности
 - 4 Протокол оценки обеспеченности работников средствами индивидуальной защиты на рабочем месте
 - 5 Расчет доплат к тарифной ставке
 - 6 Рекомендации по улучшению условий труда (с необходимыми расчетами и обоснованиями)
 - 7 Карта аттестации рабочего места по условиям труда
- Заключение

Список использованных источников.

Рекомендуемые литературные источники и нормативно-методические документы приведены ниже. Студенты могут воспользоваться также компьютерной базой данных «Аттестация и сертификация по охране труда» на кафедре «Экология и безопасность жизнедеятельности».

4 СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

а) основная литература

- 1 Безопасность и охрана труда: Учеб. пособие для вузов /Под ред. О.Н.Русака. - СПб.: Изд-во МАНЭБ, 2001.
- 2 Руководство по гигиенической оценке факторов рабочей среды и трудового процесса. Критерии и классификация условий труда Руководство Р 2.2.2006- 05 М.:Федеральный центр гигиены и эпидемиологии Роспотребнадзора, 2005.
- 3 О техническом регулировании: Федеральный закон от 27.12.2002 № 184-ФЗ.
- 4 Порядок проведения аттестации рабочих мест по условиям труда. Утвержден Приказом Минздравсоцразвития РФ от 31.08.2007 № 569.
- 5 Правила сертификации работ по охране труда в организациях. Утверждены Постановлением Минтруда РФ от 24.04.2002 № 28// Справочник специалиста по охране труда.-2002.-№9.-С.6-29.

б) дополнительная литература

- 6 Абрамов Н.Р. Аттестация рабочих мест по условиям труда: Практическое пособие. - М.: Изд-во «Безопасность труда и жизни», 2003.
- 7 Исаков В.А., Родин В.Е., Простаков С.М. и др. Аттестация рабочих мест по условиям труда. - Екатеринбург, 2003.
- 8 О промышленной безопасности опасных производственных объектов: Федеральный закон от 21.07.1997 № 116-ФЗ.
- 9 Оценка травмобезопасности рабочих мест для целей аттестации по условиям труда: Методические указания № МУ ОТ РМ 02-99 от 30.06.1999.-М.: Минтруд РФ, 1999.
- 10 Правила аккредитации органов по сертификации. Утверждены Постановлением Минтруда России от 10.12.2002 №17.
- 11 Межотраслевые правила обеспечения работников специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты. Утверждены приказом Минздравсоцразвития России от 1.06.2009г. № 290н.
- 12 Страхование от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний: Нормы законодательства. - Екатеринбург: Правовед, 2002.

в) методическая литература

- 13 Аттестация рабочих мест по условиям труда: Методические указания для выполнения лабораторных и практических занятий / Составители Е.В.Бакико, В.С.Сердюк, Н.В.Сердюк - Омск: Изд-во ОмГТУ, 2002.
- 14 Кузьмин А.П. Аттестация и сертификация в сфере безопасности. Программа и методические указания к выполнению контрольной работы для студентов заочной формы обучения специальности 280101 (330100). – Курган: Изд-во КГУ, 2005.
- 15 Методические указания к выполнению лабораторных занятий по дисциплине «Безопасность жизнедеятельности». - Курган: Изд-во КГУ, 1998 - 2009.

16 Нормативно-методические документы Минтруда РФ и Минздрава РФ по аттестации рабочих мест и гигиенической оценке условий труда.

г) периодические издания (журналы, обз. информация)

- 17 Безопасность жизнедеятельности
- 18 Безопасность труда в промышленности
- 19 Библиотека инженера по охране труда
- 20 Охрана труда и социальное страхование
- 21 Справочник специалиста по охране труда

д) нормативные документы

- 22 Стандарты системы безопасности труда (ССБТ).
- 23 Санитарные правила, нормы и гигиенические нормативы
- 24 Типовые отраслевые нормы бесплатной выдачи рабочим и служащим специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты.
- 25 Типовое положение «Об оценке условий труда на рабочих местах и порядок применения отраслевых перечней работ, на которых устанавливаются доплаты рабочим за условия труда». Утверждено Постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 03.10.1986 №387/22-78.

ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение А

ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТЫ ПО АТТЕСТАЦИИ РАБОЧИХ

МЕСТ [21, 22 с изменениями]

Таблица 1 - Общие сведения о рабочем месте и выполняемой работе

| Условия выбора варианта (начальные буквы Ф. И. О. студента) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-------------------------|-----|--------------|--------------------------|---|--|------------------|-------------------|--------------------------|--------------------------|---|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-----|----|--------------------------|--------------------------|----|----|----|----|
| Наименование условия, фактора, показателя | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| По начальной букве фамилии студента | Профессия | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | Параметры микроклимата* | Запыленность | Содержание вредных веществ, мг / м ³ | Форма организации производства | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | 13 | 14 | | | | | | | | | | |
| А-В | Электросварщик | А-В | Производство | Оборудование, инструмент | Характер работы | Коэффициент | Освещенность, лк | Уровень шума, дБА | 20 °С 0,3 м/с 70 % | 11 | 12 | 13 | Форма организации производства | Форма организации труда | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | 0,4 | 55 | 86 | 10 | 11 | 12 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | 0,8 | 155 | 82 | 15 °С 0,4 м/с 60 % | 11 | 12 | 13 | 14 | |
| | | Ж-Л | Сварочное | Г-Е | Сварочный агрегат | Сварка высокомарганцовистых сталей в подземных сооружениях | 0,5 | 100 | 78 | 13 °С 0,2 м/с 80 % | 11 | 12 | 13 | Форма организации производства | Форма организации труда | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | 0,6 | 80 | 75 | 25 °С 0,5 м/с 20 % | 11 | 12 | 13 | 14 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | 0,7 | 50 | 83 | 27 °С 0,4 м/с 50 % | 11 | 12 | 13 | 14 |
| С-Я | Сварочный трансформатор | С-Я | Сварочное | Сварочный агрегат | Сварочные работы внутри и снаружи помещения | 0,6 | 80 | 75 | 25 °С 0,5 м/с 20 % | 11 | 12 | 13 | Форма организации производства | Форма организации труда | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | 0,7 | 50 | 83 | 27 °С 0,4 м/с 50 % | 11 | 12 | 13 | 14 | |

Продолжение таблицы 1

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | | |
|-----|--------|-----|----------------------|-------------------------------|---|-----|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-----------------------------------|--------------------|---------------------------|----------|----------------|--------------------------|
| Г-Е | Столяр | А-В | Производство фанеры | Нет | Склейка и сборка деталей из фанеры | 0,8 | 180 | 70 | 12 °С 0,3 м/с 60 % | Пыль древесная-10 | | | Поточное | Индивидуальная | |
| | | | | | | | | | | Г-Е | Рейсмусовый станок | 1,0 | | | 150 |
| | | Ж-Л | Деревообрабатывающее | Строгальный станок | Деревообрабатывающие работы внутри цеха | 1,2 | 100 | 82 | 25 °С 0,2 м/с 70 % | Пыль абразивная и металлическая-6 | | | Конвейер | Индивидуальная | |
| | | М-Р | | Циркулярная пила | | | | | | 0,7 | 210 | 94 | | | 12 °С 0,3 м/с 65 % |
| | | С-Я | | Ленточно-шлифовый станок | | | | | | 0,8 | 220 | 84 | | | 18 °С 0,5 м/с 70 % |
| Ж-Л | Токарь | А-В | Абразивное | Токарный станок | Токарные работы внутри цеха | 0,5 | 250 | 82 | 15 °С 0,4 м/с 60 % | Пыль абразивная и металлическая-6 | | | Конвейер | Индивидуальная | |
| | | | | | | | | | | Г-Е | Токарный станок | Обдирка титановых слитков | | | 0,9 |
| | | Ж-Л | Трубное | 0,4 | 110 | 83 | 14 °С 0,5 м/с 40 % | | | | | | | | |
| | | М-Р | Производство посуды | Обработка оцинкованной посуды | 0,9 | 180 | 79 | 15 °С 0,4 м/с 30 % | | | | | | | |
| | | С-Я | | Пр-во цветных металлов | Обработка графита | 0,8 | 210 | 78 | 18 °С 0,3 м/с 55 % | | | | | | |

Продолжение таблицы 1

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | |
|-----|-------------------|-------------------|--|----------------------|--|-----------|-----|--------------------------|--------------------------|---------------------------------|------------------------|---|----------|---|
| М-Р | Слесарь-ремонтник | А-В | Нефтяная промышленность | Слесарный инструмент | Обслуживание и ремонт буровых установок | 0,5 | 50 | 75 | 10 °С 0,8 м/с 70 % | Пыль льняная хлопчатобумажная-5 | Угледороды нефти-1500 | Почное | Индия | |
| | | | Жилкомхозы | | | 0,4 | 100 | 78 | 17 °С 0,4 м/с 85 % | | | | | Хлор-2,5 Синтетические моющие средства-1,9 |
| | | Ж-Л | Ремонт автомобилей с применением свинцовых сплавов | | 0,7 | 150 | 82 | 19 °С 0,2 м/с 70 % | Свинец-0,005 | | | | | |
| | | М-Р | Бытовое обслуживание населения | | Испытание и ремонт холодильных установок | 0,8 | 200 | 85 | 18 °С 0,3 м/с 72 % | Пыль металлическая-8 | Фреон-3,7 Аммиак-18 | | | |
| | | | | | Ремонт мусоровозов и уборочных машин | 0,3 | 150 | 78 | 15 °С 0,5 м/с 75 % | | Стеклоное волокно-3 | | | Оксид углерода-1,2 Пары бензина-140 Сероводород-8 |
| | С-Я | Слесарь-ремонтник | С-Я | Ремонтное | Слесарный инструмент | Ремонтное | 0,3 | 150 | 78 | 15 °С 0,5 м/с 75 % | Стеклоное волокно-3 | Оксид углерода-1,2 Пары бензина-140 Сероводород-8 | Серийное | Бригадная |

Окончание таблицы 1

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | |
|-----|------|-----|--------------------------------|----------------------------------|--|-----|-----|----|--------------------------|----|---|-----------|-----------|--|
| С-Я | Маяр | А-В | Строительно-монтажное | Окраска кистью методом окунания | Окрасочные и штукатурные работы внутри помещений | 0,5 | 80 | 75 | 15 °С 0,6 м/с 75 % | | Ксилол-125 Толуол-46 Известняк-3,0 | Единичное | Бригадная | |
| | | Г-Е | Предприятия вооруженных сил | Окраска с помощью пульверизатора | Работы, связанные с приготовлением красок в особом климатическом поясе | 0,7 | 140 | 72 | 18 °С 0,4 м/с 74 % | | Ксилол-140 Толуол-136 Сурьма-0,3 | | Единичная | |
| | | Ж-Л | Жилищно-коммунальное хозяйство | Окраска кистью методом окунания | Работа на кровле и металлоконструкциях | 0,5 | 160 | 72 | 16 °С 0,3 м/с 65 % | | Красители органические полиэфирные-0,83 | | | |
| | | М-Р | Металлообработка вальцовое | Окраска кистью методом окунания | Работа в зимний период внутри и снаружи помещений | 0,8 | 230 | 65 | 8 °С 0,7 м/с 80 % | | Уайт-спирит-350 Ацетон-280 Пары бензина-59 | | Бригадная | |
| | | С-Я | Ремонтно-строительное | Окраска с помощью пульверизатора | Работы внутри баков, цистерн, сосудов с вредными веществами красками | 0,2 | 190 | 75 | 15 °С 0,7 м/с 70 % | | Ксилол-182 Толуол-136 Свинец-0,008 Уайт-спирит-396 Ацетон-175 | | Единичная | |

*) Период года (теплый, холодный и переходный) определяется по среднесуточной температуре наружного воздуха в период выполнения контрольной работы. В столбце 11 указываются соответственно температура (°С), скорость движения (м/с) и относительная влажность (%) воздуха рабочей зоны.

Таблица 2 - Варианты заданий для оценки тяжести и напряженности трудового процесса

| Начальная фамилия студента | Профессия | Краткое описание выполняемой работы | Показатели выполняемой работы | Начальная буква имени студента | | | | |
|----------------------------|----------------|--|-------------------------------|--------------------------------|-----|------|------|------|
| | | | | А-В | Г-Е | Ж-Л | М-Р | С-Я |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| А-В | Электросварщик | Работник вдвоем с напарником берет с рабочей поверхности трубу (одноразовый подъем груза Х кг), поднимает на высоту 0,5 м, переносит на расстояние Y м, кладет на стол. Затем эту же трубу приподнимает и переносит на Z м, кладет на рабочую поверхность. За 1 смену переносится 250 труб. Глубоких наклонов корпуса (более 30°) за смену - 250. Работников - два, поэтому вся нагрузка делится на 2. Стереотипные движения при региональной нагрузке - 1000. Наименьший размер объекта различения V мм более 50 % времени смены. Количество смен W/ их продолжительность, час. | X | 90 | 50 | 80 | 120 | 30 |
| | | | Y | 1 | 7 | 15 | 3 | 40 |
| | | | Z | 15 | 9 | 18 | 27 | 3 |
| | | | V | 6 | 2 | 5,5 | 1,5 | 0,9 |
| | | | W | 1/8 | 2/8 | 3/8 | 1/12 | 2/12 |
| Г-Е | Столяр | Работник берет вдвоем с напарником доску (одноразовый подъем груза X кг), поднимает на высоту V м, переносит на расстояние Z м кладет на рабочую поверхность (высота - 0,8 м). За смену переносится U досок. Глубоких наклонов корпуса (более 30°) за смену работник делает U. Работников два, поэтому вся нагрузка делится на 2. Стереотипные движения при региональной нагрузке - 300. Наименьший размер объекта различения V мм более 50 % времени смены. Количество смен W/ их продолжительность, час. | X | 10 | 20 | 30 | 50 | 40 |
| | | | Y | 0,8 | 1,2 | 1,5 | 1,0 | 0,8 |
| | | | Z | 5 | 7 | 12 | 15 | 25 |
| | | | U | 100 | 150 | 200 | 250 | 15 |
| | | | V | 0,5 | 5,5 | 3,0 | 6,0 | 0,8 |
| | | | W | 1/8 | 2/8 | 3/8 | 2/8 | 1/8 |
| | | | X | 0,5 | 2,0 | 10 | 1,5 | 0,3 |
| Ж-Л | Токарь | Работник берет заготовку (одноразовый подъем груза X кг), поднимает на высоту V м, переносит на расстояние Z м, вставляет в патрон токарного станка на высоте 1,5 м, обрабатывает на станке. За смену переносится таким образом U деталей. Глубоких наклонов корпуса (более 30°) за смену - U. Стереотипные движения при региональной нагрузке - 6000. Статическая нагрузка при обработке деталей равна 18000 кг с. Наименьший размер объекта различения V мм более 50 % времени смены. Количество смен W/ их продолжительность, час. | Y | 0,8 | 1 | 1,5 | 0,9 | 0,5 |
| | | | Z | 1 | 3 | 5 | 7 | 9 |
| | | | U | 300 | 150 | 100 | 500 | 530 |
| | | | V | 0,9 | 0,8 | 0,6 | 0,3 | 0,5 |
| | | | W | 2/8 | 2/8 | 2/12 | 3/8 | 1/8 |
| | | | X | 0,5 | 2,0 | 10 | 1,5 | 0,3 |
| | | | Y | 0,8 | 1 | 1,5 | 0,9 | 0,5 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|-----|-------------------|--|---|---------|-------|-------|-------|-----|
| М-Р | Слесарь-ремонтник | <p>Работник вдвоем с напарником берет узел ремонтируемого оборудования (одноразовый подъем груза X кг), поднимает на высоту Y м, переносит на расстояние Z м, кладет на рабочий верстак. За смену ремонтируется U узлов. Затем вдвоем с напарником берет отремонтированный агрегат (одноразовый подъем груза G кг) поднимает на высоту 0,8 м, переносит на расстояние 15 м и устанавливает на оборудование. Глубоких наклонов корпуса (более 30°) за смену – 80. Работников два, поэтому вся нагрузка делится на 2. Стереотипные движения при региональной нагрузке - 1800. Статическая нагрузка равна 45000 кг с. Наименьший размер объекта различения V мм более 50 % времени смены. Количество смен W/ их продолжительность, час.</p> | X | 100 | 20 | 30 | 10 | 30 |
| | | | Y | 0,9 | 1,2 | 0,8 | 1 | 1,1 |
| | | | Z | 30 | 150 | 80 | 10 | 3 |
| | | | U | 5 | 10 | 15 | 7 | 3 |
| | | | G | 130 | 40 | 38 | 21 | 46 |
| | | | V | 5,5 | 0,4 | 4,0 | 0,2 | 7,0 |
| | | | W | 1/24 | 1/8 | 2/8 | 1/8 | 2/8 |
| С-Я | Маляр | <p>Работник берет инструмент (см. табл. 1) (одноразовый подъем груза X кг), поднимает на высоту Y м, красит поверхность протяженностью Z м. Глубоких наклонов корпуса (более 30°) за смену – 90. Стереотипные движения при региональной нагрузке - 6000. Статическая нагрузка при окраске поверхности равна 23400 кг·с. Наименьший размер объекта различения V мм более 50 % времени смены. Количество смен W/ их продолжительность, час</p> | X | 0,3 | 1,2 | 0,4 | 0,5 | 1,3 |
| | | | Y | 0,3-1,2 | 0-1,5 | 0-0,5 | 0-0,3 | 0-2 |
| | | | Z | 20 | 150 | 20 | 12 | 25 |
| | | | V | 5,5 | 3,5 | 2,5 | 4,5 | 6,0 |
| | | | W | 1/8 | 1/8 | 1/6 | 1/4 | 3/8 |

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ПРОТОКОЛОВ ИЗМЕРЕНИЯ И ОЦЕНКИ ФАКТОРОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ СРЕДЫ

ПРОТОКОЛ № 01 - Э

измерений и оценки низкочастотных электрических и магнитных полей ПЭВМ на рабочих местах

Главный бухгалтер, Код 20656

(профессия или должность, код)

Дата проведения измерений: 04.12.09

1. Наименование организации: ООО «Арбат»

2. Сведения о средствах измерения о государственной проверки:

измеритель магнитного поля **ИМП -05/1**, зав. № 1459, св-во № 022834, до 12.11.2010 г.; измеритель магнитного поля **ИМП -05/2**, зав. № 1459, св-во № 022833, до 12.11.2010 г.; измеритель электрического поля **ИЭП -05**, зав. № 1438, св-во № 022835, до 12.11.2010 г.; измеритель напряженности электростатического поля **ИЭСП -01**, зав. № 1238, св-во № 200/204-12049-09, до 16.10.2010 г.

3. Нормативно-техническая документация, в соответствии с которой проводились измерения и давалось заключение: Сан-ПиН 2.2.2/2.4.1340-03 (с изм. на 25.04.2007 г.) «Гигиенические требования к ПЭВМ и организации работ». Точки измерений электрического и магнитного полей: 0.5 м от ВДТ на высоте 0.5; 1.0; 1.5 м. от уровня пола.

4. Фактические и нормативные значения параметров:

| Наименование фактора, единица измерения | Фактическое значение | Значение по нормам | Класс условий труда | Время воздействия, % |
|---|----------------------|--------------------|---------------------|----------------------|
| Кабинет директора | | ПЭВМ | | 70 |
| Напряженность электростатического поля, кВ/м | 0.01/0.01/0.01 | 15 | 2 | |
| Напряженность переменного электрического поля, В/м | | | | |
| Диапазон 5 Гц - 2 кГц | 4 | 25 | 2 | |
| Диапазон 2 кГц - 400 кГц | 0.1 | 2.5 | 2 | |
| Плотность магнитного потока, нТл | | | | |
| Диапазон 5 Гц - 2 кГц | 280/430/410 | 250 | 3.1 | |
| Диапазон 2 кГц - 400 кГц | 3/3/3 | 25 | 2 | |

Заключение: рабочее место по показателям низкочастотных электрических и магнитных полей соответствуют нормативным требованиям гигиенических нормативов.

Класс условий труда: вредный (класс 3.1)

Измерения и оценку провел:

Инженер испытательной лаборатории

подпись

Ф.И.О.

Представитель администрации объекта, на котором проводилась оценка:

Главный бухгалтер

подпись

Ф.И.О.

Ответственное лицо Аттестующей организации:

Заведующий испытательной лабораторией

подпись

Ф.И.О.

ПРОТОКОЛ № 02-МТ
измерений и оценки условий труда по показателям микроклимата

Главный бухгалтер, Код 20656
(профессия или должность, код)

Дата проведения оценки: 28.08.2009

2. **Наименование организации:** ООО «Арбат»
3. **Сведения о средствах измерения:** ТКА-ПКМ Зав. № 202540 Св-во № 0013528 ФГУ «ТЕСТ-С.-Петербург» действ. до 29.01.2010 г., термоанемометр ТКА-ПКМ Зав. № 50334 Свид-во № 0141992 ФГУ «ТЕСТ-С.-Петербург» действ. до 04.09.2009 г.
4. **Нормативно-техническая документация, в соответствии с которой проводились измерения и давалось заключение:** Руководство Р 2.2.2006-05 «Руководство по гигиенической оценке факторов рабочей среды и трудового процесса. Критерии и классификация условий труда», ГОСТ 30494 – 96 «Здания жилые и общественные. Параметры микроклимата в помещениях»
5. **Период года:** Теплый
6. **Результаты измерений и оценки**

| Категория работ | Высота измерения, м | Температура, °С | | Класс условий труда | Относительная влажность, % | | Класс условий труда | Скорость движения воздуха, м/сек | | Класс условий труда | Время пребывания, % |
|-----------------|---------------------|-----------------|-----------------|---------------------|----------------------------|----------------------|---------------------|----------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| | | Факт. | Оптим./доп. | | Факт | Оптим./доп. | | Факт. | Оптим./доп. | | |
| Ia | 0, 1 | 24,3 | 23-25/ 18-28 | 1 | 49 | 60 – 40/ 15-75 | 1 | 0, 03 | Не более 0, 1 | 1 | 70 |
| | 0, 6 | 24,8 | | | 48,6 | | | 0, 03 | | | |

Заключение: рабочее место по показателям микроклимата соответствует требованиям гигиенических нормативов.

Класс условий труда: оптимальный (класс 1)

Оценку провел:

Инженер испытательной лаборатории _____ подпись _____ Ф.И.О.

Представитель администрации объекта, на котором проводилась оценка:

Директор _____ подпись _____ Ф.И.О.

Ответственное лицо Аттестующей организации:

Заведующий испытательной лабораторией _____ подпись _____ Ф.И.О.

ПРОТОКОЛ № 02-МХ

измерений и оценки условий труда по показателям микроклимата

Главный бухгалтер, Код 20656

(профессия или должность, код)

Дата проведения оценки: 10.12.2009

7. Наименование организации: ООО «Арбат»

8. Сведения о средствах измерения: ТКА-ПКМ Зав. № 202540 Свид-во № 0013528 ФГУ «ТЕСТ-С.-Петербург» действ. до 29.01.2010 г., термоанемометр ТКА-ПКМ Зав. № 501083 Свид-во № 1516 действ. до 28.10.2010 г.

9. **Нормативно-техническая документация, в соответствии с которой проводились измерения и давалось заключение:** Руководство Р 2.2.2006-05 «Руководство по гигиенической оценке факторов рабочей среды и трудового процесса. Критерии и классификация условий труда», ГОСТ 30494 – 96 «Здания жилые и общественные. Параметры микроклимата в помещениях»

10. Период года: Холодный

11. Результаты измерений и оценки

| Категория работ | Высота измерения, м | Температура, °С | | Класс условий труда | Относительная влажность, % | | Класс условий труда | Скорость движения воздуха, м/сек | | Класс условий труда | Время пребывания, % |
|-----------------|---------------------|-----------------|-----------------|---------------------|----------------------------|-----------------|---------------------|----------------------------------|---------------|---------------------|---------------------|
| | | Факт. | Оптим./доп | | Факт. | Оптим./доп | | Факт. | Оптим./доп | | |
| Ia | 0, 1 | 20,8 | 22-24/ 20-25 | 2 | 48 | 60-40/ 15-75 | 1 | 0,05 | Не более 0, 1 | 2 | 70 |
| | 0, 6 | 21,2 | | | 46 | | | 0,02 | | | |

Заключение: рабочее место по показателям микроклимата соответствует требованиям гигиенических нормативов.

Класс условий труда: допустимый (класс 2)

Оценку провел:

Инженер испытательной лаборатории

подпись

Ф.И.О

Представитель администрации объекта, на котором проводилась оценка:

Директор

подпись

Ф.И.О

Ответственное лицо Аттестующей организации:

Заведующий испытательной лабораторией

подпись

Ф.И.О

ПРОТОКОЛ № 02 - О
измерений и оценки условий труда по показателям световой среды

Главный бухгалтер, Код 20656
(профессия или должность, код)

Дата проведения измерений: 23.11.2009

1. Наименование организации: ООО «Арбат»

Прибор комбинированный (люксметр – пульсметр) ТКА – ПКМ, зав. № 081100, св-во № 0145474, до 20.10.2010 г.;

Тест «НТП «ТКА» г. Санкт – Петербург 1 раз в год;

Яркомер «Аргус - 02», зав. № 217, св-во № 6398/09-О, до 23.10.2010 г.

2. Нормативно-техническая документация, в соответствии с которой проводились измерения, и давалось заключение:

ГОСТ 24940-96 “Здания и сооружения. Методы измерения освещенности”,

СНиП 23-05-95 “Естественное и искусственное освещение”,

Методическое руководство МУ 2.2.4.706-98 «Оценка освещения рабочих мест»,

Сан-ПиН 2.2.2/2.4.1340-03 (с изм. на 25.04.2007 г.) «Гигиенические требования к ПЭВМ и организации работ».

3. Фактические и нормативные значения измеряемых параметров:

| Наименование измеряемых параметров, рабочей зоны | Фактическое значение | Значение по нормам | Класс условий труда | Время воздействия фактора, % |
|--|----------------------|--------------------|---------------------|------------------------------|
| Кабинет главного бухгалтера | | ПЭВМ | 3.1 | 70 |
| КЕО, % | 0.6 | 0.6 | | |
| Освещенность (совмещенная), лк | 420 | 300 - 500 | | |
| Коэффициент пульсации, % | 49,2 | не более 5 | | |
| Яркость кд/м ² | 48.5 | не более 200 | | |

Заключение: рабочее место по показателям световой среды соответствуют нормативным требованиям гигиенических нормативов.

Класс условий труда: Вредный (Класс 3.1)

Измерения и оценку провел:

Инженер испытательной лаборатории

подпись

Ф.И.О

Представитель администрации объекта, на котором проводилась оценка:

Директор

подпись

Ф.И.О

Ответственное лицо Аттестующей организации:

Заведующий испытательной лабораторией

подпись

Ф.И.О

ПРОТОКОЛ № 02-Н
оценки условий труда по показателям напряженности
трудового процесса

Главный бухгалтер, Код 20656
(профессия или должность, код)

Дата проведения оценки: 23.11.2009

1. Наименование организации: ООО «Арбат»

2. Сведения о средствах измерения: Секундомер механический СОСпр-26-2-000, зав. № 4838, июнь 2009; рулетка измерительная, зав. № 07, свидетельство о поверке № 1436, действительно до 23.11.2010

3. Метод проведения измерений с указанием нормативных документов, на основании которых проводились измерения: определение параметров проводились путем хронометражных наблюдений, изучения технологического процесса, опроса работающих и измерений основных параметров трудового процесса. Обработка результатов и классификация условий труда по показателем напряженности труда выполнена в соответствии с требованиями Руководства Р 2.2.2006-05 «Руководство по гигиенической оценке факторов рабочей среды и трудового процесса. Критерии и классификация условий труда»

4. Краткое описание выполняемой работы: Общее руководство всеми подразделениями, определение направления работ, темпов производства, периодичности задач. Взаимодействие с работниками по производственным, экономическим, общими вопросам. Взаимодействие, сотрудничество с представителями организаций заказчиком и других предприятий для организации и обеспечение бесперебойной работы. Контроль за производством, выпуском продукции, отправкой продукции, качеством изготовлением продукции. Работа с документами.

5. Фактическое и нормативное значение измеряемых параметров:

| Показатели напряженности трудового процесса | Класс | | | |
|--|-------|---|-----|-----|
| | 1 | 2 | 3.1 | 3.2 |
| 1. Интеллектуальные нагрузки | | | | |
| 1.1 Содержание работы | | | + | |
| 1.2 Восприятие сигналов (информации) и их оценка | | | + | |
| 1.3 Распределение функции по степени сложности заданий | + | | | |
| 1.4 Характер выполняемой работы | + | | | |
| 2. Сенсорные нагрузки | | | | |
| 2.1 Длительность сосредоточенного наблюдения (% от времени смены) | + | | | |
| 2.2 Плотность сигналов (световых, звуковых) и сообщений в среднем за 1 час работы | + | | | |
| 2.3 Число производственных объектов одновременного наблюдения | + | | | |
| 2.4 Размер объекта различения (при расстоянии от глаз работающего до объекта различения не более) 0,5 м) в мм при длительности сосредоточенного наблюдения (% времени смены) | | + | | |
| 2.5 Работа с оптическими приборами (микроскопы, лупы и т.п.) при длительности сосредоточенного наблюдения (% времени смены) | + | | | |
| 2.6 Наблюдение за экранами видеотерминалов (часов в смену) | + | | | |
| 2.7 Нагрузка на слуховой анализатор (при производственной необходимости восприятия речи или дифференцированных сигналов) | + | | | |
| 2.8 Нагрузка на голосовой аппарат (суммарное количество часов наговариваемое в неделю) | + | | | |

| 3. Эмоциональные нагрузки | | | | |
|---|--------------|----------|------------|------------|
| Показатели напряженности трудового процесса | Класс | | | |
| | 1 | 2 | 3.1 | 3.2 |
| 3.1 Степень ответственности за результат собственной деятельности. Значимость ошибки | | | + | |
| 3.2 Степень риска для собственной жизни | + | | | |
| 3.3 Степень ответственности за безопасность других лиц | + | | | |
| 3.4 Количество конфликтных ситуаций, обусловленных профессиональной деятельностью за смену | + | | | |
| 4. Монотонность нагрузок | | | | |
| 4.1 Число элементов (приемов), необходимых для реализации простого задания или в многократно повторяющихся операциях | + | | | |
| 4.2 Продолжительность (в сек) выполнения простых заданий или повторяющихся операций | + | | | |
| 4.3 Время активных действий (в % к продолжительности смены). В остальное время - наблюдение за ходом производственного процесса | + | | | |
| 4.4 Монотонность производственной обстановки (время пассивного наблюдения за ходом техпроцесса в % от времени смены) | + | | | |
| 5. Режим работы | | | | |
| 5.1 Фактическая продолжительность рабочего дня | + | | | |
| 5.2 Сменность работы | + | | | |
| 5.3 Наличие регламентированных перерывов и их продолжительность | | | + | |
| Количество показателей в каждом классе | 18 | 1 | 4 | |

Заключение: рабочее место по показателям напряженности трудового процесса не соответствует требованиям гигиенических нормативов

Класс условий труда: допустимый (класс 2)

Оценку провел:

Инженер испытательной лаборатории
Ю.С. Ивлина

подпись

Ф.И.О.

Представитель администрации объекта, на котором проводилась оценка:

Директор

подпись

Ф.И.О.

Ответственное лицо Аттестующей организации:

Заведующий испытательной лабораторией

подпись

Ф.И.О.

**ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ПРОТОКОЛА
ТРАВМОБЕЗОПАСНОСТИ РАБОЧЕГО МЕСТА**

**ПРОТОКОЛ № 02-ТБ
оценки травмобезопасности рабочего места**

Главный бухгалтер, Код 20656

(профессия или должность, код)

Дата проведения оценки: 23.11.2009 г.

4. Наименование организации:

1.1 Организация (производственный объект): ООО «Арбат»

1.2 Подразделение:

1.3 Участок: -

5. Перечень применяемого производственного оборудования и используемые для его оценки нормативные правовые акты по охране труда

Оборудование: Компьютер 2xIntel CPU Core 2 Duo 2200 MHz Conroe,
Монитор BENQ FP, принтер.

- ГОСТ 12.2.003-91 Оборудование производственное. Общие требования безопасности.
- СанПиН 2.2.2/2.4.1340-03 Гигиенические требования к персональным электронно-вычислительным машинам организации работы.
- ГОСТ Р 50571.3-94 Электроустановки зданий. Часть 4. Требования по обеспечению безопасности. Защита от поражения электрическим током.
- ГОСТ Р 50923-96 Дисплеи. Рабочее место оператора. Общие эргономические требования и требования к производственной среде.
- ГОСТ Р 50948-2001 Средства отображения информации индивидуального пользования. Общие эргономические требования и требования безопасности.

6. Перечень применяемых приспособлений и инструментов и используемые для их оценки нормативные правовые акты по охране труда

Приспособления и инструменты: нет

7. Перечень применяемых средств обучения и инструктажа и используемых для их оценки нормативные правовые акты по охране труда

- Постановление Минтруда России и Минобразования России от 13 января 2003 года № 1/29
- ГОСТ 12.0.004-90 ССБТ. Организация обучения безопасности труда

8. Результаты оценки:

| № п/п | Требования нормативных правовых актов по травмобезопасности рабочего места | Фактическое состояние объектов травмобезопасности на рабочем месте | Оценка состояния травмобезопасности рабочего места нормативным правовым актам по охране труда | Необходимые мероприятия |
|---|--|--|---|-------------------------|
| Раздел 1. Требования безопасности к производственному оборудованию | | | | |
| <i>СанПиН 2.2.2/2.4.1340-03</i> | | | | |
| 1.1 | 2.8. Конструкция ПЭВМ должна обеспечить возможность поворота корпуса в горизонтальной и вертикальной плоскости с фиксацией в заданном положении для обеспечения фронтального наблюдения экрана ВДТ | Конструкция ПЭВМ обеспечивает возможность поворота корпуса | соответствует | |
| 1.2 | 3.4. Площадь на одно рабочее место пользователей ПЭВМ с ВДТ на базе электроннолучевой трубки (ЭЛТ) должна составлять не менее 6м ² , в помеще- | Рабочее место соответствует указанным требованиям | соответствует | |

| | | | | |
|-------------|---|---|---------------|--|
| | ниях культурно-развлекательных учреждений и с ВДТ на базе плоских дискретных экранов (жидкокристаллические, плазменные)-4,5м ² | | | |
| 1.3 | 3.7. Помещение, где размещаются рабочие места с ПЭВМ, должны быть оборудованы защитным заземлением (занулением) в соответствии с техническими требованиями по эксплуатации | Имеется защитное зануление | соответствует | |
| 1.4 | 9.1. При размещении рабочих мест с ЛЭВМ расстояние между рабочими столами с видеомониторами (в направлении тыла поверхности одного видеомонитора и экрана другого видеомонитора), должно быть не менее 2,0 м, а расстояние между боковыми поверхностями видеомониторов – не менее 1,2 м | Размещение рабочего места соответствует указанным требованиям. | соответствует | |
| 1.5 | 9.4. Экран видеомонитора должен находиться от глаз пользователя на расстоянии 600-700 мм, но не ближе 500 мм с учетом размеров алфавитно-цифровых знаков и символов | Экран видеомонитора находится от глаз пользователя на расстоянии 600 мм | соответствует | |
| 1.6 | 9.5. Конструкция рабочего стола должна обеспечивать оптимальное размещение на рабочей поверхности используемого оборудования с учетом его количества и конструктивных особенностей, характера выполняемой работы. При этом допускается использование рабочих столов различных конструкций, отвечающих современным требованиям эргономики. Поверхность рабочего стола должна иметь коэффициент отражения 0,5-0,7 | Рабочий стол соответствует указанным требованиям | соответствует | |
| 1.7 | 9.7. Поверхность сиденья, спинки и других элементов стула (кресла) должна быть полумягкой, с нескользящим, слабо электризующимися и воздухопроницаемым покрытием, обеспечивающим легкую очистку от загрязнений | Поверхность сиденья, спинки и других элементов кресла полумягкая | соответствует | |
| 1.8 | 10.1. Высота рабочей поверхности стола для взрослых пользователей должна регулироваться в пределах 680-800 мм; при отсутствии такой возможности высота рабочей поверхности стола должна составлять 725 мм | Высота рабочей поверхности стола составляет 725 мм | соответствует | |
| 1.9 | 10.3. Рабочий стул должен иметь пространство для ног высотой не менее 600 мм, шириной – не менее 500 мм, глубиной на уровне колен – не менее 450 мм и на уровне вытянутых ног – не менее 650 мм | Рабочий стул соответствует указанным требованиям | соответствует | |
| 1.10 | 10.4. Конструкция рабочего стула должна обеспечивать: - ширину и глубину поверхности сиденья не менее 400 мм; | Рабочий стул соответствует указанным требованиям | соответствует | |

| | | | | |
|-------------|---|---|------------------|------------------------------|
| | <ul style="list-style-type: none"> - поверхность сиденья с закругленным передним краем; - регулировку высоты поверхности сиденья в пределах 400 - 550 мм и угла наклона вперед до 15 град. и назад до 5 град.; - высоту опорной поверхности спинки 300 +/- 20 мм, ширину - не менее 380 мм и радиус кривизны горизонтальной плоскости - 400 мм; - угол наклона спинки в вертикальной плоскости в пределах +/- 30 градусов; - регулировку расстояния спинки от переднего края сиденья в пределах 260 - 400 мм; - стационарные или съемные подлокотники длиной не менее 250 мм и шириной - 50 - 70 мм; - регулировку подлокотников по высоте над сиденьем в пределах 230 +/- 30 мм и внутреннего расстояния между подлокотниками в пределах 350 - 500 мм | | | |
| 1.11 | <p>10.5. Рабочее место пользователя ПЭВМ следует оборудовать подставкой для ног, имеющей ширину не менее 300 мм, глубину не менее 400 мм, регулировку по высоте в пределах до 150 мм и по углу наклона опорной поверхности подставки до 20 град. Поверхность подставки должна быть рифленой и иметь по переднему краю бортик высотой 10 мм</p> | Подставка для ног отсутствует | не соответствует | Обеспечить подставку для ног |
| | <i>ГОСТ Р 50571.3-94</i> | | | |
| 1.12 | <p>411.3.4. Вилки и штепсельные розетки для цепей системы ФСНН должны удовлетворять следующим требованиям:</p> <ul style="list-style-type: none"> - вилки не должны подходить к розеткам других напряжений; - штепсельные розетки не должны допускать включение вилок на другие напряжения | Вилки не подходят к розеткам других напряжений. Штепсельные розетки не допускают включение вилок на другие напряжения | соответствует | |
| 1.13 | <p>412.1. Токоведущие части должны быть полностью покрыты изоляцией, которая может быть устранена только разрушением. Для заводских изделий изоляция должна соответствовать стандартам на это оборудование</p> | Токоведущие части полностью покрыты изоляцией. Изоляция соответствует стандартам на оборудование | соответствует | |
| 1.14 | <p>412.2.1. Токоведущие части должны располагаться в оболочках или за ограждениями.</p> | Токоведущие части располагаются в оболочках | соответствует | |

| | | | | |
|--|--|---|------------------|--|
| <i>ГОСТ Р 50923-96</i> | | | | |
| 1.15 | 4.2.5. Рабочая поверхность стола не должна иметь острых углов и краев | Рабочая поверхность стола не имеет острых углов и краев | соответствует | |
| <i>ГОСТ 12.2.003-91 ССБТ Оборудование производственное. Общие требования безопасности</i> | | | | |
| 1.16 | 1.4. Каждый технологический комплекс и автономно используемое производственное оборудование должны укомплектовываться эксплуатационной документацией, содержащей требования, предотвращающие возникновение опасных ситуаций при монтаже эксплуатации | Имеется технический паспорт по эксплуатации на: ПЭВМ - 2xIntel CPU Core 2 Duo 2200 MHz Сопрое, монитор - BENQ FP,принтер | соответствует | |
| Раздел 2. Требования безопасности к инструменту и приспособлениям | | | | |
| Инструменты не требуются | | | | |
| Раздел 3. Наличие технической документации, требования к инструктажу и обучению по охране труда | | | | |
| <i>ГОСТ 12.0.004-90 ССБТ</i> | | | | |
| 3.1 | 7.1.1. Вводный инструктаж по безопасности труда проводится со всеми принимаемыми на работу независимо от их образования, стажа работы по данной профессии или должности... | Вводный не инструктаж проведен | не соответствует | Инструктаж провести |
| <i>Постановление Минтруда России и Минобразования России от 13 января 2003 года № 1/29</i> | | | | |
| 3.2 | 2.3.1. Руководители и специалисты организаций проходят специальное обучение по охране труда в объеме должностных обязанностей при поступлении на работу в течение первого месяца, далее - по мере необходимости, но не реже одного раза в три года | Обучение по охране труда в объеме должностных обязанностей не проведено | не соответствует | Организовать обучение |
| 3.3 | 3.2. Руководители и специалисты организаций проходят очередную проверку знаний требований охраны труда не реже одного раза в три года | Очередная проверка знаний требований охраны труда не проводится | не соответствует | Организовать проверку знаний требований охраны |

Заключение:

Производственное оборудование не соответствует требованиям безопасности к производственному оборудованию по п. 10.5. СанПиН 2.2.2/2.4.1340-03; требования к инструктажу и обучению по охране труда не соответствуют нормативным документам по травмобезопасности.

Класс условий труда: опасные (класс 3).

Оценку провел:

Инженер испытательной лаборатории

подпись

Ф.И.О.

Представитель администрации объекта, на котором проводилась оценка:

Директор

подпись

Ф.И.О

Ответственное лицо Аттестующей организации:

Заведующий испытательной лабораторией

подпись

Ф.И.О

**ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ КАРТЫ АТТЕСТАЦИИ
РАБОЧЕГО МЕСТА ПО УСЛОВИЯМ ТРУДА**

**КАРТА АТТЕСТАЦИИ
рабочего места по условиям труда № 02/09**

Главный бухгалтер, Код 20656
(профессия, должность работника)

Наименование организации: ООО «Арбат»

Адрес организации: г.Курган, ул....

Наименование подразделения: -

Наименование участка (бюро, сектор) -

Количество и номера аналогичных рабочих мест (РМ) 0

Строка 010. Выпуск ЕТКС, КС -

Строка 020. Количество работающих:

на одном РМ 1

на аналогичных РМ 0

из них женщин 1

Строка 030. Оценка условий труда:

- по степени вредности и (или) опасности факторов производственной среды и трудового процесса

| Наименование факторов производственной среды и трудового процесса | | Класс условий труда |
|---|-----|---------------------|
| Акустические | Шум | 2 |
| Электрические и магнитные поля ВДТ и ПЭВМ | | 2 |
| Микроклимат | | 2 |
| Освещение | | 3.1 |
| Тяжесть труда | | 1 |
| Напряженность труда | | 2 |
| Общая оценка условий труда | | 3.1 |

- по травмобезопасности: опасный (класс 3)

- по обеспеченности СИЗ: оценка не требуется

Строка 040. Гарантии и компенсации работникам, занятым на тяжелых работах, работах с вредными и (или) опасными условиями труда

| № п/п | Вид гарантий и компенсаций | Фактические наличие и размер компенсаций | По результатам оценки условий труда | |
|-------|---|--|-------------------------------------|-----------------------------|
| | | | необходимость и размер компенсаций | основание |
| 1 | Размер повышения оплаты труда работников в % (факторы, его обуславливающие) | Не предусмотрено | Не предусмотрено | - |
| 2 | Дополнительный отпуск (раб. дн.) | Не предусмотрено | Не предусмотрено | - |
| 3 | Продолжительность рабочей недели (час) | Не нормированный рабочий день | Не нормированный рабочий день | Трудовой кодекс РФ, ст. 101 |
| 4 | Молоко или другие равноценные пищевые продукты | Не предусмотрено | Не предусмотрено | - |
| 5 | Лечебно-профилактическое питание | Не предусмотрено | Не предусмотрено | - |
| 6. | Досрочное назначение трудовой пенсии по старости | Не предусмотрено | Не предусмотрено | - |

Строка 050. Периодичность медицинских осмотров

| Фактическая | | Рекомендуемая по результатам оценки условий труда | |
|------------------|-----------|---|---|
| периодичность | основание | периодичность | основание |
| Не предусмотрено | - | Не реже 1 раза в 2 года | Приказ Минздрава России от 16 августа 2004 г. № 83 (приложение 1 п. 3.2.2, п.4.2.3) |

Строка 060. Рекомендуемые режимы труда и отдыха:

а) регламентируемые перерывы (количество, продолжительность) при работе за ПЭВМ организовать перерывы по 10 - 15 мин через каждые 45 - 60 мин работы;

б) другие рекомендации продолжительность непрерывной работы с ВДГ без регламентированного перерыва не должна превышать 1 ч; с момента установления беременности допускается не более 3 часов работы за ПЭВМ в течение рабочей смены;

Строка 070. Рекомендации по подбору работников:

возможность применения труда

а) женщин да

б) лиц в возрасте до 18 лет нет

в) другие рекомендации нет

Строка 080. Рекомендации по улучшению условий труда, необходимость дополнительных исследований:

- организовать рациональные режимы труда и отдыха;

- разработать и провести мероприятия по снижению коэффициента пульсации;

- провести обучение по охране труда в рамках должностных обязанностей в соответствии с постановлением Минтруда и Минобразования 1/29.

Строка 090. Заключение аттестационной комиссии

Рабочее место аттестовано:

- по факторам производственной среды и трудового процесса с классом 3.1

- по травмобезопасности с классом 3

по обеспеченности СИЗ: оценка не требуется

Председатель аттестационной комиссии

_____ (подпись) _____ (Ф.И.О.) _____ директор (должность) _____ (дата)

Члены аттестационной комиссии

_____ (подпись) _____ (Ф.И.О.) _____ главный бухгалтер (должность) _____ (дата)
 _____ (подпись) _____ (Ф.И.О.) _____ зам. директора НОЦ ЭОТ и БЖД (должность) _____ (дата)
 _____ (подпись) _____ (Ф.И.О.) _____ зав. испыт. лаб. НОЦ ЭОТ и БЖД (должность) _____ (дата)

С результатом оценки условий труда ознакомлен (ы):

_____ (подпись) _____ (Ф.И.О.) _____ (должность) _____ (дата)

Кузьмин Анатолий Павлович
Смирнова Нина Калиновна

АТТЕСТАЦИЯ РАБОЧИХ МЕСТ ПО УСЛОВИЯМ ТРУДА

Методические указания к выполнению
практической работы для студентов
специальности 280101

Редактор Н. А. Леготина

| | | |
|--------------------|-------------------|------------------|
| Подписано в печать | Формат 60x84 1/16 | Бумага тип. №1 |
| Печать трафаретная | Усл. печ. л. 2,0 | Уч.- изд. л. 2,0 |
| Заказ | Тираж 150 | Цена свободная |

Редакционно-издательский центр КГУ.
640669, г. Курган, ул. Гоголя, 25
Курганский государственный университет.